

编号：2024-04

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）

突发环境事件应急预案

版本号：2024-01

编制单位：泰州百力化学股份有限公司（北厂区）

编制日期：二〇二四年四月

突发环境事件应急预案发布令

为了加强对环境污染事故的有效控制，最大限度地降低事故危害程度，泰州百力化学股份有限公司根据《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795—2020）的有关要求，制定了《泰州百力化学股份有限公司（北厂区）突发环境事件应急预案》，在公司建立起统一、规范、科学、高效的指挥体系以及分工明确、责任到人、常备不懈的保障体系，确保发生突发环境事件时，能以最快的速度、最高的效能，实施救援，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，把事故危害降到最低点，保障人民生命安全，保护环境。

公司必须组织员工认真做好学习、演练工作，依照公司应急预案管理制度的规定，每年根据综合预案、专项预案等组织演练，使各项应急措施能真正落到实处，有效遏制重大事件的发生，确保员工生命和财产安全。

本预案于 2024 年 月 日经专家组审查通过，现予以发布，自发布之日起实施。

批准签发：

发布日期： 年 月 日

目录

1 总则	4
1.1 编制目的	4
1.2 编制依据	5
1.3 适用范围及预案分级	8
1.4 应急预案体系	9
1.5 工作原则	11
2 组织机构及职责	12
2.1 组织体系	12
2.2 指挥机构组成及职责	14
3 监控预警	20
3.1 监控	20
3.1.1 环境风险源监控	20
3.1.2 环境风险源预防	21
3.2 预警	27
3.3 报警、通讯联络方式	30
4 信息报告	32
4.1 信息报告程序	32
4.2 事件报告内容及方式	33
4.3 被报告人及相关部门、单位的联系方式	35
5 应急监测	36
5.1 布点原则	36
5.2 布点采样方法	36
5.3 监测频次的确定	37
5.4 监测项目和方法的选择	38
5.5 地下水环境应急监测方案	40
5.6 土壤环境应急监测方案	40
5.5 监测人员的安全防护措施	40
5.6 内部、外部应急监测分工	41
5.7 应急监测仪器、防护器材、耗材、试剂等日常管理要求	41
6 环境应急响应	43
6.1 响应程序	43
6.2 响应分级	44
6.3 应急启动	45
6.4 应急措施	46
7 应急终止	64

7.1 应急终止的条件	64
7.2 终止程序	64
7.3 应急状态终止后，继续进行跟踪环境监测和评估工作的方案	64
7.4 应急终止后的行动	64
7.5 与社会区域、公共环境应急预案的衔接	65
8 事后恢复	68
8.1 善后处置	68
8.2 保险理赔	69
9 保障措施	70
9.1 经费及其他保障	70
9.2 应急物资装备保障	70
9.3 应急队伍保障	89
9.4 通信与信息保障	89
9.5 技术保障	89
9.6 医疗保障	90
9.7 管理保障	90
10 预案管理	92
10.1 应急培训与演练	92
10.1.2 演练	94
10.2 预案评审、备案、发布和更新	98
10.2.1 预案评审	98
10.2.2 预案备案	98
10.2.3 预案发布	99
10.2.4 预案修订	99

附图附件

附图 1 百力北厂环境风险源平面分布图
附图 2 环境保护目标图
附图 3 项目周边 500 米概况图
附图 4 百力北厂区污染物内部控制图
附图 5 百力化学北厂区风险监控预警及应急监测图 5
附表 1 应急救援组织体系图及联络表

附件 1 806 车间应急处置卡
附件 2 相关批复
附件 3 营业执照 2023.7.17
附件 4 排污许可副本
附件 5 相关协议
附件 6 环境安全责任承诺卡(百力北厂)
附件 7 环境风险防范措施清单(百力北厂)
附件 8 环境风险辨识清单(百力北厂)
附件 9 环境管理一张图
附件 10 相关制度
附件 11 演练
附件 12 突发环境事件应急预案信息公示（北厂）

1 总则

1.1 编制目的

泰州百力化学股份有限公司是江苏苏利精细化工股份有限公司和意大利 OXON ASIA S.R.L. 公司共同投资建设的中外合资企业，公司注册资本 20000 万元。公司在中国精细化工（泰兴）开发园区建有两个厂区（南厂区、北厂区），南厂区位于开发区中港路 9 号，占地面积为 119740.03m²；北厂区位于开发区闸北路 18 号，占地面积为 94967m²；分别作为两个公司申报相应环境评价文件。

北厂区于 2014 年，先后报批了“溴系阻燃剂、溴系列产品及农药杀菌剂项目”（（文号为：泰行审批(泰兴) (2018)20067 号））、《泰州百力化学股份有限公司溴系阻燃剂、溴系列产品及农药杀菌剂项目(重新报批)环境影响报告书》（泰行审批(泰兴)T2021120109 号）、“3000 吨/年低离子十溴二苯乙烷、3000 吨/年复配阻燃剂母粒技改项目”（泰环审【2022】216 号）、“年产 1000 吨啶酰菌胺生产技术改造项目和高效环保农用化学品、阻燃化学品、电子化学品等生产项目”（泰环审（泰兴）【2022】228 号）、3000 吨/年复配阻燃剂母粒生产线技改提升项目生产线（泰环审（泰兴）【2024】102 号），已经形成 15000t/a 十溴二苯乙烷、5000t/a 溴化聚苯乙烯、1000 吨/年啶酰菌胺、3000 吨复配阻燃剂母粒生产线能力。

上次应急预案修订时间 2023 年 12 月，主要针对已经建成项目生产线及公用工程，由于公司 2022 年报批有《泰州百力化学股份有限公司 年产 1000 吨啶酰菌胺生产技术改造项目和高效环保农用化学品、阻燃化学品、电子化学品等生产项目环境影响报告书》（泰环审（泰兴）【2022】228 号）、《3000 吨/年复配阻燃剂母粒生产线技改提升项目生产线（泰环审（泰兴）【2024】102 号）》，其中年产 447 吨对氯苯硼酸（自用）生产线（806 车间）、危险废物暂存场所（520m²）、3000 吨复配阻燃剂母粒生产线技改提升项目于 2024 年 7 月份建成试运行，因此为进一步健全公司环境污染事件应急机制，有效预防、及时控制和消除突发性环境污染事件的危害，提高企业环境保护方面人员的应急反应能力，确保迅速有效地处理突发性环境污染和生态破坏等原因造成的局部或区域环境污染事件，指导和规范突发性环境污染和生态破坏事件的应急处理工作，以最快的速度发挥最大的效能，将环境污染和生态破坏事件造成的损失降低到最小程度，最大限度地保障人民群众的身体健康和生命安全；根据国家环保法律法规精神及相关环境管理要求，按照《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）、《企事业单位突发

环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环发[2023]7号）等相应法规中修订要求，结合厂实际运营状况进行修编，进一步完善各类要素和应急处置措施，突出预案的完整性和可操作性。

1.2 编制依据

1.2.1 政策法规

- （1）《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日施行；
- （2）《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令第六十九号，2007年8月30日）；
- （3）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第十三号，2014年8月31日）；
- （4）《中华人民共和国消防法》（2019年4月23日修订）；
- （5）《中华人民共和国大气污染防治法》，于2016年1月1日生效；
- （6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订；
- （7）《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日施行；
- （8）《中华人民共和国噪声污染防治法》，2018年12月29日修订；
- （9）《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）；
- （10）《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏政办发[2012]153号，2012年8月17日）；
- （11）《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》（苏污防攻坚指办[2023]71号，2023年5月15日）
- （12）《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国安全生产法〉的决定》（中华人民共和国主席令第十三号，2014年12月）；
- （13）《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令第五十九号，2011年2月16日）；
- （14）《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发[2011]35号，2011年10月17日）；
- （15）《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2013]101号，2013年10月25日）；
- （16）《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第十七号，2011年4月18日）；

（17）《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安全监管总局令第40号，2011年8月5日）；

（18）《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（安全监管总局令第41号，2011年8月5日）；

（19）《化学品环境风险防控“十二五”规划》（环发[2013]20号，2013年2月7日）；

（20）《重点监管危险化工工艺目录》（2013年完整版）；

（21）《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第34号，2015年6月5日）；

（22）《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）；

（23）《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB 30077-2013）；

（24）《建设项目环境影响评价分类管理名录（2018年版）》；

（25）《产业结构调整指导目录》（2013年修正版）；

（26）《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》；

（27）《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（2018年8月1日起施行）。

（28）《污染地块土壤环境管理办法（试行）》（环境保护部令第42号，2017年7月1日起施行）；

（29）《江苏省土壤污染防治工作方案》（苏政发〔2016〕169号）；

（30）《泰州市土壤污染防治工作方案》（泰政发〔2017〕29号）。

（31）《全省生态环境安全与应急管理“强基提能”三年行动计划》（苏环发【2023】5号）

（32）《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16号）

1.2.2 标准、技术规范

（1）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

（2）《国家危险废物名录》[部令(2016)39号]；

（3）《重点监管危险化工工艺目录》（2013年完整版）；

（4）《重点环境管理危险化学品目录》（环办[2014]33号）；

（5）《重点环境管理危险化学品环境风险评估报告》（试行）（环办[2013]28号）；

（6）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；

- (7) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014, 2018 年 3 月 30 日修订）；
- (8) 《储罐组防火堤设计规范》（GB50351-2014）；
- (9) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》（GB20576-GB20602）；
- (10) 《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）；
- (11) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）；
- (12) 《废水排发\放去向代码》（HJ523-2009）；
- (13) 《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG R0004-2009）；
- (18) 《化学品毒性鉴定技术规范》（卫监督发[2005]272 号）；
- (19) 《企业突发环境事件风险分级方法 HJ941-2018》。
- (20) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》（中国石油企业标准 Q/SY1310-2010）；
- (21) 《化学工业主要水污染物排放标准》（DB32/939-2006）；
- (22) 《企业突发环境事件风险点分级方法》（HJ941-2018）；
- (23) 《化学品安全技术说明书》；
- (24) 《危险化学品目录（2018 版）》；
- (26) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
- (27) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）。
- (28)

以上凡不注明日期的引用文件，其有效版本适用于本预案。

1.2.3 其他文件

- (1) 《泰州百力化学股份有限公司（北厂区）突发环境事件应急预案》（2023 年 11 月）；
- (2) 《泰州百力化学股份有限公司安全现状评价报告书（北厂区）》（2023 年）。
- (3) 《泰州百力化学股份有限公司溴系列阻燃剂、溴系列产品及农用杀菌剂项目环境影响报告书》（重新报批）批文号：泰行审批（泰兴）[2021]20109 号）；
- (4) 《泰州百力化学股份有限公司 3000 吨/年低离子十溴二苯乙烷、3000 吨/年复配阻燃剂母粒技改项目环境影响报告表》批文号：泰环审（泰兴）[2022]216 号）；
- (5) 《泰州百力化学股份有限公司年产 1000 吨啉酰菌胺技术改造项目和高效环保农用化学品项目、阻燃化学品、电子化学品等生产项目环境影响报告书》批文号：泰环审（泰兴）[2022]228 号）。

(6) 《3000 吨/年复配阻燃剂母粒生产线技改提升项目环境影响报告表及批复》（泰环审（泰兴）【2024】102 号）

(7)《泰州市突发环境事件应急预案（修订）》泰政办发〔2020〕11 号；

(8)《泰州市生态环境局突发环境事件应急预案》泰环办〔2020〕45 号；

(9) 《泰兴市突发环境事件应急预案》。

(10) 企业提供的其他相关资料。

1.3 适用范围及预案分级

1.3.1 预案适用范围

本应急预案主要适用于泰州百力化学股份有限公司（北厂区）各生产设施及与生产有关的公用工程及其他辅助装置在发生突发环境事件时事故废水、废气、物料排入环境中，造成或可能造成人员伤亡、财产损失、生态环境破坏或社会影响的环境事件，明确了相应的预警、救援、处置、监测等工作内容。

本应急预案主要适用于泰州百力化学股份有限公司（北厂区）以下环境污染事件：

- 1、在生产、经营、贮存、运输、使用和处置过程中因有毒有害物质泄漏、扩散所造成的突发性环境污染事件；
- 2、因生产装置、储存设施、污染防治设施、设备等出现故障造成的突发性环境污染事故；
- 3、易燃易爆化学品外泄造成爆炸而产生的突发性环境污染事件；
- 4、因自然灾害导致的突发环境污染事件；
- 5、不包括辐射安全事故风险。

1.3.2 突发环境事件分级

针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、场内部控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将突发环境事件分为不同的等级。等级依次为Ⅰ级（重大环境污染事件）、Ⅱ级（较大环境污染事件）、Ⅲ级（一般环境污染事件）。

- 1、发生重大环境事件时，启动一级响应；
- 2、发生较大环境事件时，启动二级响应；
- 3、发生一般环境事件时，启动三级响应。

重大事故：指由于物料泄大量泄漏、生产设备故障、危险作业操作不当等原因导致的火灾、爆炸事故，需要请求外部进行援助的突发环境事件。

较大事故：指物料泄漏，需要立即向总经理汇报，并由总经理或总经理指派的人员进行应急指挥，依靠公司自己力量即可将事态控制与有效处理的突发环境事件。

一般事故：依靠车间或部门就可将其有效控制与处理的事件，本预案通常指物料小量泄漏。

当发生突发环境事件时，应急响应组织分为：

1、Ⅰ级应急响应：在泰兴市经济开发区管委会应急指挥中心或泰州市泰兴生态环境局等区域指挥部人员到达事故现场前，由企业应急指挥部总指挥进行指挥救援，区域指挥部人员到达事故现场后指挥权交给区域应急指挥机构人员，并介绍事故情况和已采取的应急措施，配合协助应急指挥与处置。

2、Ⅱ级应急响应：由企业应急指挥部总指挥或总指挥指派人员负责指挥，组织应急小组开展应急工作；

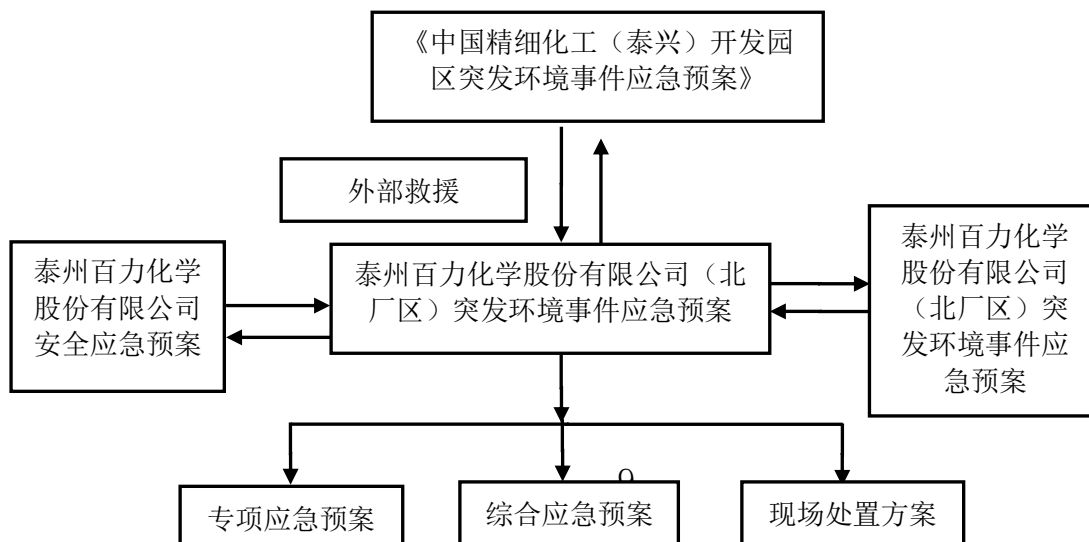
3、Ⅲ级应急响应：由公司负责人进行应急指挥；组织相关人员进行应急处置。

1.4 应急预案体系

本次预案是根据《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795—2020）编制的综合应急预案。

① 综合预案②专项预案③现场处置方案。

本公司突发环境事件应急预案是泰兴经济开发区突发环境事件应急预案下级预案，当突发环境事件级别较低（企业Ⅱ级和企业Ⅲ级）时，启动本公司突发环境事件应急预案，当突发环境事件级别较高（企业Ⅰ级）时，及时上报政府部门，由政府部门启动泰兴经济开发区突发环境事件应急预案。本公司突发环境事件应急预案与公司其它应急预案（如安全应急预案）为并列关系，当厂区同时发生突发环境事件和其它事件时，同时启动突发环境事件应急预案和其它应急预案。



1.5 工作原则

泰州百力化学股份有限公司在建立北厂区突发环境事件应急系统及其响应程序时,本着实事求是、切实可行的方针,贯彻如下原则:

(1) 居安思危,预防为主。增强忧患意识,坚持预防与应急相结合,常态与非常态相结合,做好应对突发环境事件的各项准备工作。

(2) 救人第一,环境优先。在人员生命、健康受到威胁的时候,要本着“救人第一”的原则,最大程度地保障企业人员和周边群众健康和生命安全。发生突发环境事件之后,要救环境优先于救财物,迅速有效采取先期处置,尽量消除或减轻突发环境事件的影响。

(3) 先期处置、防止危害扩大。加强对环境事件危险源的监测、监控并实施监督管理,建立环境事件风险防范体系,积极预防,及时控制,消除隐患,提高环境事件防范和处理能力,尽可能地避免或减少突发环境事件的发生,消除或减轻环境事件造成的中长期影响。

(4) 依法规范,加强管理。依据有关法律和行政法规,加强应急管理维护公共权益,确保应对突发环境事件的规范化、法制化、科学化。

(5) 快速反应,协同应对。加强应急处置队伍建设,建立联动协调机制,充分动员和发挥社区、企事业单位、社会团体和志愿者队伍的作用,依靠公共力量,形成统一指挥、反应灵敏、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制。

(6) 依靠科技,提高素质。采用先进的监测、预测、预警、预防和应急处置技术和设施,充分发挥专家队伍和专业人员的作用,提高应对突发事件的科技水平和指挥能力;加强宣传和培训教育工作,提高公共自救、互救和应对各类突发环境事件的综合能力。

(7) 公开透明,正确领导。及时、准确、客观、统一发布权威信息充分发挥新闻媒体作用,有序组织新闻媒体采访、报道突发事件事态发展及处置工作情况,正确引导社会舆论。

2 组织机构及职责

2.1 组织体系

公司已经建立了突发环境事件应急救援指挥中心，成立了泰兴市、开发区精细化工园区、企业三级应急救援管理体系；当发生突发环境事件时，公司突发环境事件应急救援指挥中心总指挥成立环境应急现场指挥部，环境应急现场指挥部的组成、责任部门及职责由应急总指挥确定，由总经理刘志平担任组长，潘兵波、吴兴业、苏建华任副组长，各部门经理为成员。另成立了应急总指挥部、应急副总指挥部，同时设立抢险救援组、后勤保障组、医疗救护组、工艺处置组、警戒疏散组、环境监测组、通讯联络组、应急专家组。节假日与夜间由公司带班领导、中夜班值班的管理人员组成临时指挥系统，治安保卫和值班电工担任临时电讯联络工作，当班岗位人员在临时指挥系统的组织指挥下进行必要的应急处置。

发生突发环境事件时，应急救援领导小组迅速成立事故应急救援指挥部，应急救援领导小组见下图：

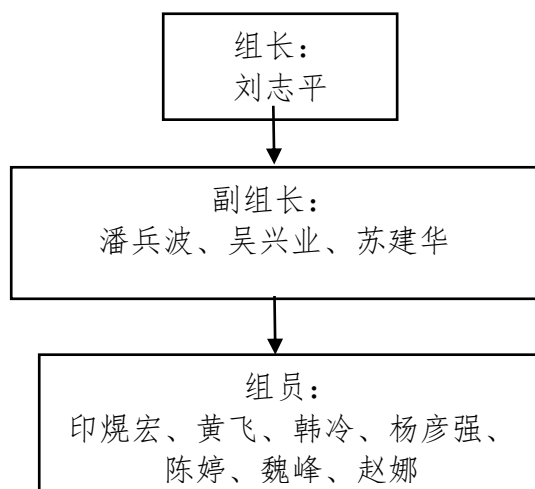


图 2.1-1 应急领导小组机构图

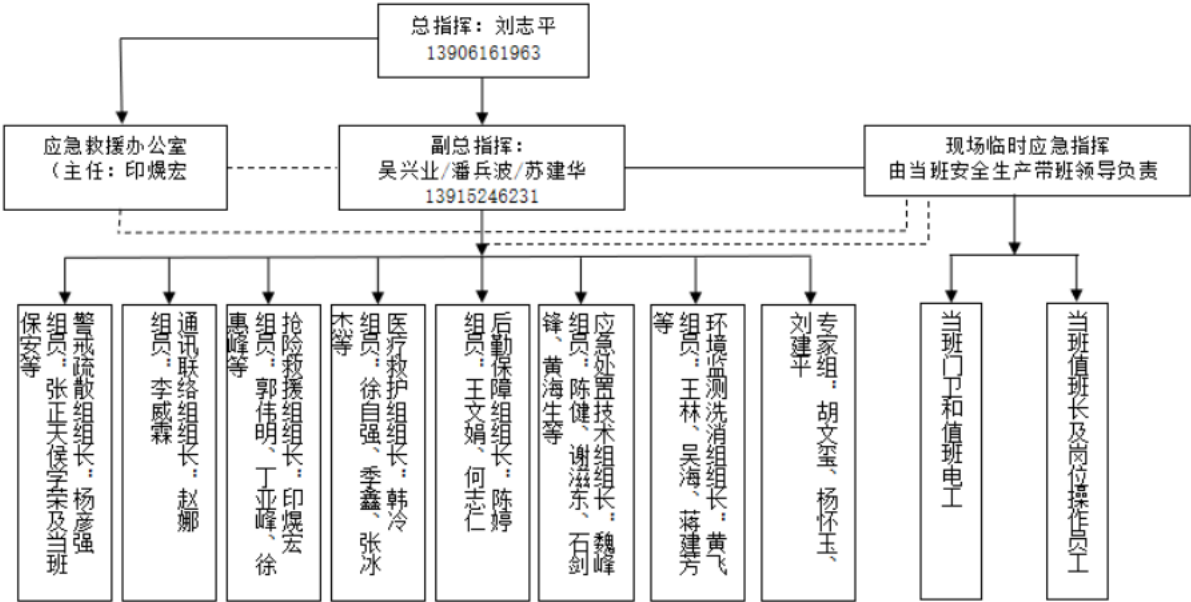


图 2.1-2 应急救援组织体系图及联络表

2.2 指挥机构组成及职责

2.2.1 指挥机构组成

2.2.1.1 事故应急指挥体系

负责组织实施事故应急处置工作，由总经理担任应急救援指挥部总指挥，生产副总经理、HSE 副总经理任应急救援指挥部副总指挥，成立了抢险救援组、后勤保障组、医疗救护组、工艺处置组、警戒疏散组、环境监测组、通讯联络组、应急专家组。

2.2.1.2 夜间紧急指挥系统

由夜间值班领导组成临时指挥系统，在公司指挥系统人员未到之前行使指挥系统职责、权力，并负责向公司指挥系统汇报事故、抢险有关情况。各救援小组在临时指挥系统的组织指挥下按常规运行，直到应急救援处置指挥领导小组人员赶到。

2.2.2 指挥机构的主要职责

1、应急指挥中心

总指挥：总经理

副总指挥/临时指挥：潘兵波、吴兴业、苏建华；

应急指挥中心是公司应急管理的最高指挥机构，负责公司突发事件的应急指挥工作，职责如下：

- (1) 接受地方政府应急管理部的领导，请示并落实指令；
- (2) 审定并签发公司突发事件综合应急预案；
- (3) 下达预警和预警解除指令；
- (4) 下达公司级及以上级别应急预案启动和终止指令；
- (5) 受理并研究制定公司级突发事件现场应急处置方案；
- (6) 确定现场指挥部人员名单和专家组名单，并下达派出指令；
- (7) 统一协调应急资源和应急力量；协调突发事件现场以外的各项应急救援工作；
- (8) 在应急处置过程中，负责决定向地方政府主管部门求援或配合政府应急工作；
- (9) 协调应急救援力量；
- (10) 审定并签发向地方政府主管部门的报告；
- (11) 审定事件通报/发布材料，指定专人向媒体和公众通报突发事件情况；
- (12) 组织相关部门进行应急响应过程的动态风险评估，并按照评估结果进行决策；
- (13) 审查应急工作的考核结果。

2、公司应急救援指挥部：

职责如下：

（1）在公司应急救援指挥中心的领导下，负责公司应急救援指挥中心的日常应急救援指挥工作。

（2）负责应急救援指挥中心的应急救援值班。

（3）事故发生时，组织、指挥、指导、协助应急救援救援。

（4）掌握事故的发展情况，及时向应急救援指挥中心领导汇报，确定应急救援处理对策。

（5）负责全公司应急救援力量的调配和应急救援物资的准备。

（6）负责单位级突发环境事件总体应急救援预案和专项应急救援预案的演练方案的策划，并组织实施和演练总结。

（7）事件发生时负责判断并启动相应的应急救援预案。

（8）按照应急救援指挥中心指令，及时通知公司各职能部门和相关单位。

（9）按照应急救援指挥中心指令，向上级应急救援指挥部门报告和求援。

（10）负责上报材料的起草工作。

（11）负责应急救援值班记录，应急救援资料的归档以及组织编写现场应急救援处置的总结。

（12）负责组织企业级突发环境事件应急预案的修订。

（13）负责对应急救援工作的日常费用做出预算。

3、总指挥

组织指挥全公司的应急救援，发生事故时，成立指挥部，发布和解除应急救援命令（信号），组织队伍实施救援行动，向各救援小组发布救援命令，向上级汇报和向友邻单位通报事故情况，必要时向上级和有关单位发出救援请求，组织事故调查，总结应急救援经验教训，副总指挥协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。负责现场应急救援管理和调度工作，根据不同情况负责人员疏散及事故救援，协调应急队员任务。确定事故现场危险区，确保应急人员的个人防护设备、保护现场，接受政府的指令和调动；上报事故情况等。明确事故状态下各级人员的职责。

4、副总指挥

协助总指挥实施应急救援的具体指挥工作。负责生产系统紧急停车的调度工作。负责事故现场抢险救援的实施与指挥。总指挥不在场或者联系不上时，由副总指挥全权负责应急救援工作。

5、应急专家组

根据应急工作的实际需要，公司应急指挥中心应聘请有关专家，建立突发事件应急处置专家库。公司应急指挥中心在应急状态

下，可向地方政府申请，挑选就近的应急救援专家组成专家组，协助公司对环境突发事件进行应急处置。

6、应急救援队伍

指挥部下设抢险救援组、后勤保障组、医疗救护组、工艺处置组、警戒疏散组、环境监测组、通讯联络组七个应急工作小组。

2.2.3 应急救援工作小组职责

公司成立抢险救援组、后勤保障组、医疗救护组、工艺处置组、警戒疏散组、环境监测组等专业救援队伍。

1、抢险救援组

组长：印焜宏；

成员：郭伟明、丁亚峰；

(1) 组织抢修队伍对事故损坏的设备设施进行堵漏、抢险抢修；

(2) 组织事故现场的物料切断、转移，生产设施的运行调整；

(3) 根据事故情况，制定出如进行盘车救人、就近开门、机械装备辅助救人等抢险的技术方案；

(4) 负责紧急状态下的现场抢险作业，及时控制泄漏源，视情况对装置区地沟、排口进行封堵作业，并根据污染物的性质立即组织专用防护用品及专用工具等。

(5) 组织应急救援队伍对排入清净下水系统的事故废水实施封堵截流，架设现场应急电源、临时泵；对非事故区域的清净下水和生活废水进行分流；

(6) 实施经现场总指挥批准的抢险技术方案，排除险情；

(7) 实施对事故现场受伤人员的救援和物资转移；

(8) 为现场临时应急处理技术方案的制定提供建议，对现场重大应急决策提供技术保障；

2、环境监测组

组长：黄飞；

成员：王林、蒋建芳；

(1) 负责大气、水体外环境监测，负责突发事件发生区域内的有毒有害气体、可燃物及污染水排口浓度分析等工作。监测能力不足时，紧急联系泰州市成兴环境检测技术有限公司（第三方协议监测单位），请求环境应急监测支援。

(2) 负责对事故发展情况及对周边环境影响的监测，对火灾爆炸气态泄漏物去向进行跟踪监测。将监测结果及时报告应急救援指挥部。

(3) 负责灭火、抢险后事故现场的洗消去污，泄漏物防化、防毒处理。为恢复生产作好准备。

(4) 保护事故现场及相关数据，等待事故调查人员取证。

(5) 紧急状态下，负责监控生产系统各单元、容器的参数，发现异常及时汇报现场指挥人员。

3、工艺处置组

组长：魏峰；

成员：陈大福、谢滋东、谢震宇；

(1) 指导督促事故单位对现场的事故废水及泄漏物料进行装置内的排水系统调控；指导督促应急救援队伍对流入清净下水系统的事故废水及携带的泄漏物料进行封堵截流、系统调控，对非事故区域的清净下水和生活废水进行分流；指导督促其他装置其他辅助装置污水排放流程的调整或暂时关闭；

(2) 组织抢修队伍对事故损坏的设备设施进行堵漏、抢险抢修；

(3) 根据事故情况，制定出如进行盘车救人、就近开门、机械装备辅助救人等抢险的技术方案；

(4) 实施对事故现场受伤人员的救援和物资转移。

4、后勤保障组

组长：陈婷；

成员：王文娟；

(1) 建立应急物资储备库，编制物资储备明细表，并根据风险等级分别测算不同物资储备的需求量及其配比；

(2) 所有物资的使用实行审批制，专人负责，严格审批。

(3) 负责事故现场应急物资的供应、发放、储备调运和资金监管使用，指导物资采购。

(4) 组织协调区域医院等医疗单位、厂保卫人员进行医疗救护、现场人员疏散、警戒、交通管制、治安保卫；

(5) 负责安全警戒，禁止无关人员和车辆进入污染区域，对现场及周围人员进行防护指导、人员疏散等工作。

5、通讯联络组

组长：赵娜

成员：李威霖

(1) 负责联络、协调生活后勤保障、交通、通讯等，保证事故现场通讯畅通无阻；

(2) 负责做好员工和周边居民的情绪疏导稳定工作，必要时按照指挥中心指令联系地方相应组织，做好疏散和善后安抚工作。

(3) 负责事故现场记录、录像、拍照；拟订指挥部有关信息和通告。负责接待新闻媒体、政府部门、其它单位有关人员，负责事故信息的对外发布。

6、医疗救护组

组长：韩冷

成员：王宗富、徐自强；

（1）负责伤员转移出事件现场后的转院、救助工作；

（2）协调现场资源，利用现场器材或设施进行第一时间应急处理；

（3）通过厂应急指挥部协调后勤保障组，调取有关应急装备、安全防护品到现场，进一步应急处置；

7、警戒疏散组

组长：杨彦强；

成员：张正天、侯学荣；

（1）负责突发环境事件现场及厂区安全警戒工作，控制无关车辆、人员进入现场；对事件现场外围区域进行保卫和秩序维持，确保应急通道顺畅；

（2）外来救援组织到来时引导救援组织进入现场；

（3）接到疏散命令后，指挥人员疏散，引导人员正确疏散逃生；保证所有人（员工/参观者/其他外来人员）已经从事件现场疏散；疏散后按生产部门列队，清点人数后汇总，将疏散结果向厂应急指挥部报告。

（4）协助医疗救护部门将伤员护送到相关单位进行抢救和安置；

（5）重大污染事件时，协助组织并指导企业区人员安全撤离现场。

8、专家组

组员：刘建平、杨怀玉；

聘请的专家在公司应急指挥中心领导下开展应急工作，职责如下：

（1）协助总指挥判断是否启动应急预案及启动的级别；

（2）为现场应急工作提出应急处置方案、建议和技术支持；

（3）为应急预案的编制、修订及演练提出建议和技术支持。

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）突发环境事件应急救援小组成员名单及联系方式见表 2.2-1。

表 2.2-1 应急救援小组成员名单及联系方式

名称		姓名	职务	联系方式 1	联系方式 2
应急指挥部	总指挥	刘志平	总经理	13906161963	13914427764
	副总指挥	潘兵波	副总经理	13915246231	13914421374
	副总指挥	吴兴业	HSE 副总经理	13505138761	13914426957
	副总指挥	苏建华	生产副总经理	13775740325	17851390665
抢险救援组	组长	印焜宏	HSE 部部长	13914425784	/
	成员	郭伟明	生产部部长	13921361673	13914428386
		丁亚峰	公用工程车间主任	15251385893	17851390663
环境监测组	组长	黄飞	环保科科长	13961651006	17851390285
	成员	王林	三废车间副主任	13852670517	/
		蒋建芳	质保部主管	15861076081	/
医疗救护组	组长	韩冷	设备副总经理	13606112517	17851390250
	成员	王宗富	工程设备部副部长	13512550475	17851391086
		徐自强	工程设备部设备专员	18952674657	/
警戒疏散组	组长	杨彦强	安全科专职安全员	18852630095	/
	成员	张正天	安全科专职安全员		
	成员	侯学荣	保安队队长	19905265877	/
后勤保障组	组长	陈婷	仓库管理员	15190618443	/
	成员	王文娟	仓库管理员	15052398605	/
工艺处置组	组长	魏峰	技术部部长	13861139650	/
	成员	陈大福	啉酰菌胺车间主任	18114170714	/
		谢滋东	溴化聚苯乙烯车间副主任	15852743240	13914423191
		夏震宇	回收溴车间主任	13771211582	/
通讯联络组	组长	赵娜	办公室职员	15961777619	/
	成员	李威霖	生产部职员	18202781477	/
专家组	成员	刘建平	专家组成员	13861135253	/
		杨怀玉	专家组成员	13901434126	/
公司总机：0523-82739766；公司应急电话：0523-82736859； 带班领导电话：17851390339；值班手机：17851390339					

小组替岗说明：当各小组组长不在岗时，按组员排列顺序进行代替。

3 监控预警

3.1 监控

3.1.1 环境风险源监控

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）已经采取了一定的环境风险预防措施，如完善了各级安全生产、环境保护责任制、各项安全环保管理制度、工艺操作规程、安全技术规程和设备维修保养及管理制度；向企业全体员工进行突发环境事件的宣传和培训。

表 3.1-1 已建立的环境风险源监控预防措施

序号	危险目标	监测监控方式
1	十溴二苯乙烷车间（含母粒项目）	1) 设置了反应温度和进料联锁； 2) 安装了（59）个视频监控、（49）个可燃气体浓度报警仪； 3) 安排专人巡回检查，告知员工紧急情况下的应急处置办法。
2	溴化聚苯乙烯车间	1) 设置了反应温度和进料联锁； 2) 安装了（70）个视频监控、（51）个可燃气体浓度报警仪、（71）个有毒气体报警仪； 3) 安排专人巡回检查，告知员工紧急情况下的应急处置办法。
3	回收溴素车间	1) 设置了反应温度和进料联锁； 2) 安装了视频监控和可燃气体浓度报警仪； 3) 安排专人巡回检查，告知员工紧急情况下的应急处置办法。
4	吡啶菌胺车间（801）	1) 设置了反应温度和进料联锁； 2) 安装了视频监控和可燃气体浓度报警仪； 3) 安排专人巡回检查，告知员工紧急情况下的应急处置办法。
5	对氯苯硼酸生产车间（806）	1) 设置了反应温度和进料联锁； 2) 安装了视频监控和可燃气体浓度报警仪； 3) 安排专人巡回检查，告知员工紧急情况下的应急处置办法。
6	溴罐组（含装卸区）	1) 设置了 DCS 控制、加热和进料紧急切断、氮封； 2) 安装了（20）个有毒气体报警仪、（2）个火灾报警器、（7）个视频监控； 3) 安排专人巡回检查，告知员工紧急情况下的应急处置办法。
7	甲类罐组（含装卸区）	1) 设置了 DCS 控制、加热和进料紧急切断、氮封； 2) 安装了（22）个有毒气体报警仪、（2）个火灾报警器、（7）个视频监控； 3) 安排专人巡回检查，告知员工紧急情况下的应急处置办法。
8	酸碱罐组（含装卸区）	1) 定期对储罐进行维护保养。 2) 安排专人巡回检查，告知员工紧急情况下的应急处置办法；
9	压滤废水罐	1) 设置提升泵； 2) 设立防渗漏、防腐蚀、防流失措施； 3) 设立围堰或防火堤外设立排水切换阀。
10	危废仓库	1) 根据物料特性选择合适的储存器具。 2) 设置现场监控（2）个，并定期检测设置视频监控系统。 3) 安排专人巡回检查。

11	RTO 炉	1) 设置了 PLC 控制, 对 RTO 炉进行自动控制, 配人机界面, 对整个系统运行工况进行实时监控; 2) 安装了 (9) 个可燃气体浓度探测与报警、(4) 个视频监控; 3) 安排专人巡回检查, 告知员工紧急情况下的应急处置办法。
12	导热油炉	1) 设有自动调节保护装置、出口处装有超温差压报警装置; 2) 安装了 (3) 个可燃气体浓度探测与报警、(5) 个火灾报警器; 3) 蒸汽导热油管线配有压力表安全阀、(4) 个视频监控; 4) 安排专人巡回检查, 告知员工紧急情况下的应急处置办法。
13	污水处理站	1) 现场设置相关警示标志、设置应急消防器材, 定期对应急消防器材等安全设施进行检查确保完好; 2) 安排专人巡回检查, 告知员工紧急情况下的应急处置办法。
14	运输 装卸	1) 设置了管道联锁; 2) 安装了视频监控和可燃气体浓度报警仪; 3) 安排专人巡回检查, 告知员工紧急情况下的应急处置办法。

3.1.2 环境风险源预防

目前公司已设立的环境风险源监控预防措施如下:

表 3.1-2 已建立的环境风险源监控预防措施

预防措施	主要监控措施
组织措施	建立事故应急机构, 负责处理各类污染及火灾事故, 组织抢险和善后处理工作; 专人负责环保、安全、消防工作。
安全防护	建立严格的安全操作规程和安全管理制; 设置消火栓、灭火器、防毒面具、黄砂箱、木制堵漏、对讲机、抽水泵、围堰、应急池等应急物资、装备; 各车间及危险仓库设置各种安全标志。
培训教育	进行人员培训, 使其熟悉各种物料的性能; 建立劳动保护规定, 配备劳保用品; 严格作业纪律, 经常进行安全教育。

3.1.2.1 火灾、爆炸事故的防范措施

(1) 控制与消除火源

- 工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区。
- 使用防爆型电器。
- 严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷。
- 安装避雷装置。
- 有毒、有腐蚀性物料运输要请专门的、有资质的运输单位, 运用专用的设备进行运输。

(2) 严格控制设备质量与安装质量

- 罐、器、泵、管线等设备及其配套仪表选用合格产品。
- 管道等有关设施应按要求进行试压。
- 对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修。
- 电器线路定期进行检查、维修、保养。

(3) 加强管理、严格纪律

- 遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制。
- 坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线是否泄漏，消防通道、地沟是否通畅等。
- 加强培训、教育和考核工作。

(4) 安全措施

- 消防设施要保持完好。
- 易燃易爆场所安装气体检测报警装置。
- 要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防毒面具等防护用具。

3.1.2.2 物料运输风险防范措施

由于本公司物料涉及危险化学品，在运输过程中应小心谨慎，必须委托有运输资质且经验丰富的运输单位承担，确保安全。为此应采取如下运输管理措施：

- (1) 合理规划运输时间，避免在车流和人流高峰时间运输。
- (2) 各运输车辆定期维护和检修，防患于未然，保持车辆在良好的工作状态。
- (3) 特殊物料的装运应做到定车、定人。定车就是要使用危险品专用运输车辆，定人就是应有经过培训的专业人员负责驾驶、装卸等工作，从人员上保障运输过程中的安全。
- (4) 各危险品运输车辆的明显位置应有按规定的危险物品标志。
- (5) 在各物料运输过程中，一旦发生意外，采取紧急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助公安、交通和消防人员抢救伤者和物资。

3.1.2.3 罐组事故防范措施

- (1) 工艺操作上严格执行安全操作规程，操作中不超压，不超装。
- (2) 按期检验，发现缺陷及时消除。
- (3) 点火源是引起火灾、爆炸的一个重要因素，区内应严格控制动火，实行封闭式管理，禁止与罐组无关的车辆和人员进入。
- (4) 完善爆炸事故预案，组织学习并定期演练。

3.1.2.4 停电事故防范措施

- (1) 企业必须设有备用电源，突发停电故障时，后备电源紧急启动，维持引风机系统供电。
- (2) 在需要备用电源为废气处理系统供电时，送电前必须提升电极，以避免送电时变压器的合闸冲击电流过大，保证送电瞬间变

压器空载，从而能延长负荷开关及变压器的寿命，减少事故发生的概率。

3.1.2.5 废气污染事故防范措施

（1）制定严格的工艺操作规程，加强安全监督和管理，提高职工的安全意识和环保意识。对管道、阀门、接口处都要定期检查，严禁跑、冒、滴、漏现象的发生。

（2）加强尾气处理系统的管理，确保废气处理设施的正常运行，同时配有备用风机。

（3）配备应急电源，作为突然停电时厂区通风用电供应。

3.1.2.6 废水污染事故防范措施

地表水环境风险主要来自两个方面：

a、公司超标废水排放直接影响区域地表水体，对长江等水系产生污染；

b、受到污染的消防水和雨水从雨水排口排放，直接引起周围区域地表水系的污染。

（1）超标废水

企业设置了一座 1800m³ 事故池，当废水超标事故发生后，高浓度的废水首先收集到污水收集池中，然后逐次逐批将事故水并入污水处理系统进行处理。严禁厂内污水处理站超负荷运行，导致出水水质超标。

实际运行中，如果事故池储满废水后污水处理站还无法正常运行，则车间必须临时停产，当其正常运行以后，除处理公司日常产生的废水以外，还应该将事故池里的废水一并处理掉。公司污水处理站总排口与外部水体之间均要安装切断设施，若污水处理站运行不正常时，启用切断设施，确保不达标废水不排出厂外。

本公司生产中当发生危险化学药品大量泄漏时，应迅速围堵、收集，防止物料泄漏经排水管网直接或间接进入地表水体，引起地表水污染事故。因此，对危险化学品的存储和使用场所必须配备围堵或收集设施，严防泄漏事故发生时对环境造成污染。

（2）雨水等清净下水污染

泰州百力化学股份有限公司厂区内雨污分流，且雨排水系统具有下述措施：厂区内雨水通过沟渠收集，初期雨水切换至初期雨水池，雨水系统外排总排口设关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭雨水排口，防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境。

（3）经常对排水管道进行检查和维修，保持畅通、完好。加强企业安全管理制度和安全教育，制定防止事故发生的各种规章制度并严格执行，使安全工作作到经常化和制度化。

（4）泄漏物和受污染的消防水排入应急事故池，待事故结束后，对事故池内废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，防止污染物最终进入水体。

3.1.2.7 自然灾害监控及预防措施

1、雨水

根据企业所在地的地理位置、气象条件等自然状况分析。该区域雨水量大，在雨季有可能因排涝能力不足，暴雨时会产生内涝，使厂区淹水，电器受潮，环境湿度大，并可能引发二次事故。危险化学品如若泄漏于水中，可产生水环境危害。

2、雷电

本区域夏季雷暴雨较多，历年最多雷暴日数达到了 56 天，属雷击多发危险区域，公司所在生产厂房存在遭受雷击的危险，若无防雷设施或防雷设施未定期检测、损坏等，可能遭受雷击。

3、地震

泰兴市地震烈度为 7 度。企业所在标准化厂房区的标准厂房设计按此等级设防，以符合防震安全建设的要求。

4、大风、台风

企业所在区域夏、秋季台风较频繁，受台风或台风边缘影响，存在着台风灾害，每年的大风日较多。生产装置及建、构筑物若不具备抗台风条件，因大风、台风影响可能造成设备损坏、人员伤亡事故。

5、气温

企业所在区域夏季气温较高，相对湿度大，工程中存在高温操作环境，在夏季高温季节，由于室外环境温度高，室内热量更不容易挥发。若劳动组织不合理，未做好防暑降温，操作人员会发生中暑。气温过高会使操作人员失误增加，发生事故的可能性增加。

企业所在区域冬天气温较低，相对干燥。会对操作人员的身体造成伤害，危害工人的健康。在冬季寒冷天气，有可能造成物料、水冻结，另外冬季极端最低气温为-11.7℃，设备、管道也存在冻裂的可能性，易导致事故的发生，应采取一定的防寒保温措施。

3.1.2.8 环评批复中的其他风险事故防范措施

（1）采用先进的生产设备和工艺，将清洁生产、节能降耗和循环经济理念贯穿于生产全过程，杜绝“跑、冒、滴、漏”，避免发生污染事故，同时加强生产管理，将污染物排放降至最低程度。

（2）本项目所需蒸汽由园区内泰兴市恒瑞供热管理有限公司提供。导热油炉以天然气为燃料，公司办公、生活、生产等均必须使用清洁能源。

(3) 严格执行“清污分流、雨污分流、污污分流”。压滤废水回用于现有十溴二苯乙烷生产球磨工段，工艺废水、处理废气产生的废水、设备及地面冲洗废水、去离子水制备浓水和反冲洗水、生活污水、真空泵废水、实验室质检废水、初期雨水、酸性废水、高盐废水、二氯甲烷废水、高有机废水等收集至公司污水预处理装置，处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准和泰兴市经济开发区工业污水处理厂接管标准后，送泰兴市经济开发区工业污水处理厂深度处理。进一步提高水的重复利用率，减少新鲜水用量。清洁雨水排入泰兴经济开发区清下水管网，清下水中 COD 浓度应小于 30mg/L，否则应送公司污水处理设施，

(4) 采取切实有效的废气污染防治措施，从源头进行控制，对工艺废气收集治理。十溴二苯乙烷产品卸溴废气收集至“一级碱洗”，尾气通过 15 米高排气筒(P1)排空；干燥吹脱工段、溴化反应工段、蒸溴离心工序收集至“水洗+碱洗”装置处理，干燥工段、粉碎和包装工段废气分别收集至三套“袋式除尘”装置处理，高温处理工段和气流粉碎工段废气分别收集至“袋式除尘+碱洗”装置处理，以上尾气一并通过 25 米高排气筒(P2)排空。溴化聚苯乙烯干燥吹脱工段、溴素馏分精馏工段废气收集至“一级水洗+一级碱洗”装置处理，重结晶蒸馏工段废气收集至“一级碱洗”装置处理，干燥冷凝工段废气收集至、造粒工段废气收集至“袋式除尘”装置处理，以上尾气一并通过 15 米高排气筒(P6)排空。溴化聚苯乙烯其它工段废气以及污水处理装置(部分装置)产生的废气分别预处理后，收集至“RTO+急冷+碱洗”装置处理，尾气通过 30 米高排气筒(P7)排空。导热油炉燃气废气通过 30 米高排气筒(P8)排空。污水处理设施(部分装置)产生的废气收集至“一级碱洗+生物滤池”装置处理，尾气通过 15 米高排气筒(P9)排空。低离子二苯乙烷生产过程中的中间料仓含自行车道尘废气收集至现有“布袋除尘器”处理，闪蒸干燥废气收集至“布袋除尘器”处理，包装及锥形混合器含尘废气一并收集至“布袋除尘器”处理；复配阻燃剂母粒生产过程中的主料料仓含尘废气收集至“布袋除尘器”处理，辅料投料含尘废气通过投料站自带除尘器处理，包装过程含尘废气收集至“布袋除尘器”处理；以上含尘废气通过现有 25m 高的 P2 排气筒排放。复配阻燃剂母粒生产过程中的密炼、挤出、水冷切粒、筛分、测试过程废气一并收集至“一级水洗+一级活性炭吸附”装置处理，尾气由新建 25m 高 P11 排气筒排放。回收溴素车间酸性废气收集至“一级水吸收+两级碱吸收”装置处理，活性炭料仓废气收集至“布袋除尘+一级水吸收”装置处理，以上尾气一并通过新增的 15 米高排气筒排放。啞酰菌胺车间 A 含尘废气收集至“布袋除

尘+一级水膜除尘装置，无机废气收集至“两级碱吸收”装置处理，以上尾气一并通过新增的 25 米高排气筒排放，其他废气收集至“两级碱吸收”装置处理后再输送至现有 RTO 装置处理。啉酰菌胺车间 B 含氢废气收集至“缓冲罐+冷凝器+多级水吸收+水封”装置处理，尾气通过新增的 20 米高排气筒排放；其他废气收集至“一级碱吸收”装置处理后再输送至现有 RTO 装置。处理采用密封的设备、泵和管道输送物料，储罐呼吸废气、污水处理站废气收集处置、实施设备泄露检测与修复（LDAR）制度等措施减少无组织排放废气。本项目有组织、无组织排放废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-2021）、《危险废物焚烧控制标准》（GB18484-2001）、《锅炉污染物综合排放标准》（GB13271-2014）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）、江苏省《化学工业挥发性有机物污染物排放标准》（DB32/3151-2016）、《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）要求。

（5）合理规划生产布局，选用低噪设备，采取有效的噪声防治措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区标准。

（6）按照“减量化、资源化、无害化”原则，对生产过程中产生的各类固废妥善处理或综合利用。精馏残液、滤饼（渣）、废催化剂、废活性炭、废包装材料、处理污水产生的污泥等危险废物须委托有资质单位处置或综合利用，所有危险废物转移须按规定办理危险废物转移审批手续：生活垃圾委托当地环卫部门处理。一般废物临时堆场和危险废物临时堆场应分别符合《一般工业废物贮存、处置场所污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，并按照《环境保护图形-固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）要求设置环保标志牌，严格执行危险废物管理制度，强化危险废物暂存及运输的环境保护措施，确保暂存及运输过程不发生环境安全事故。

（7）做好厂区绿化工作，按照生态优先、适地适树、生物多样性、因害设防、按需配置的原则，确定绿化方案，并对厂界、罐组等无组织排放源设置绿化隔离带，减缓废气和噪声等对外环境的影响；对罐组、生产车间等做好防渗处理，防止对土壤、地下水造成影响。

（8）本项目以生产车间、甲类罐组、污水处理站边界向外 100 米、危废暂存间及酸碱罐组边界向外 50 米设置卫生防护距离，卫生防护距离内不得存在和新建环境敏感目标。

（9）按照《报告书》要求，进一步落实各项环境风险防范和事故减缓措施，制定环境风险应急预案。配备现场应急物资，设置足够容积（不小于 1750m³）的事故废水收集池，建立健全各项环保管理制度，

落实环保工作责任制，加强环境安全管理，定期组织开展环境风险应急预案演练，杜绝污染事故发生。

（10）根据《报告书》中厂区实行分区防渗的要求对相关区域进行防渗处理。项目工艺废水管线应采取地上明渠明管或架空敷设，工艺废水管线、生产装置、罐区、污水处理设施、固体废物贮存场所及其他污染区地面应进行防腐、防渗处理，不得污染土壤和地下水。

（11）按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》、《全省排污单位自动监测监控全覆盖（全联全控）工作方案》（苏环办（2021）146号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志，并按相关要求建设、安装自动监控设备及其配套设施。落实《报告书》提出的环境管理及监测计划。

3.2 预警

预警即是预测未来可能发生的危机和灾难，并预先对其进行准备和预防。事先预防胜过事后补救，可以最大限度减少生命财产损失，提高人们的生存能力。应急救援指挥部接到可能事故信息后，应按照分级响应的原则及时研究确定应对方案，并通知有关部门、单位采取有效措施预防事故发生；当应急救援指挥部认为事故较大，有可能超出本级处置能力时，要及时上报泰州市泰兴生态环境局，及时研究应对方案，采取预警行动。

3.2.1 预警等级

按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，突发环境事件的预警分为三级，预警级别由低到高，颜色依次为黄色、橙色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。

1、一级预警（红色）

一级预警为发生对厂界外有重大影响事故，如燃烧爆炸以及发生重大泄漏事件，会引发大规模的环境污染事故，除厂区内启动紧急程序外，应立即向邻近企业和泰兴经济开发区管委会、泰州市泰兴生态环境局及安全生产监督部门报告，申请救援并要求周围企业启动应急计划。

2、二级预警（橙色）

二级预警为厂区发生泄漏，事故监测仪器发出报警，泄漏物超过警戒量，或者发生一般性火灾或爆炸事故，则立即发出警报。如发生该类报警，厂区应紧急启动应急程序，其他人员紧急撤离到指定安全区域待命，并及时向泰兴经济开发区管委会、消防、环保部门报告，要求和指导周边企业启动应急程序。

3、三级预警（黄色）

三级预警为只影响厂区部分辅助设施,有可能引起厂区发生环境污染事件,应紧急启动应急程序,应急处理人员到事故发生点汇集,听从指挥部调遣指挥,及时处理事故。

按照自然灾害或极端天气的严重性、紧急程度和可能波及的范围,突发环境事件的预警分为三级,预警级别由低到高,颜色依次为黄色、橙色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果,预警颜色可以升级、降级或解除。

1、一级预警:是指厂内的人员和财产可能遭受重大损害,对企业生产产生重大影响的自然灾害。

2、二级预警:是指对企业人员和财产可能造成较大损害,对企业生产产生较大影响的自然灾害。

3、三级事件:是指对企业人员和财产可能造成的损害,对企业生产产生一定影响的自然灾害。

3.2.2 预警条件和内容

3.2.2.1 预警条件

泰州百力化学股份有限公司(北厂区)设定发布预警的条件如下:

- 1、气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时;
- 2、发生安全生产事件可能引发次生突发环境事件时;
- 3、收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时,立即进入预警状态,并启动突发环境事件应急预案;
- 4、周边企业或道路运输发生突发事件影响到本厂情况下,应启动相应级别应急响应;
- 5、污染治理设施异常,不能正常发挥作用时,应及时预警;
- 6、在危险源排查时发现存在可能造成人员伤亡、财产损失等严重后果的重大危险源时,应及时预警;
- 7、发布预警公告须经应急企业法人批准,预警公告的内容主要包括:突发环境事件名称、预警级别、预警区域或场所、预警期起止时间、影响估计、拟采取的应对措施和发布机关等。预警公告发布后,需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。

3.2.2.2 预警内容

①收到的信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时,立即进入预警状态,并启动突发环境事件应急预案。

②预警公告的内容主要包括:发布单位、发布时间、突发环境事件的类别、起始时间、可能影响的范围、预警级别、警示事项、事态发展、相关措施、咨询电话等内容。预警公告发布后,需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。

3.2.2.3 发布预警方式、方法(措施):

①预警的方式可通过管理人员或现场其他工作人员的报警、警示等。

②发布预警公告。

③转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

④指令应急小组进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况。

⑤针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

⑥调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。

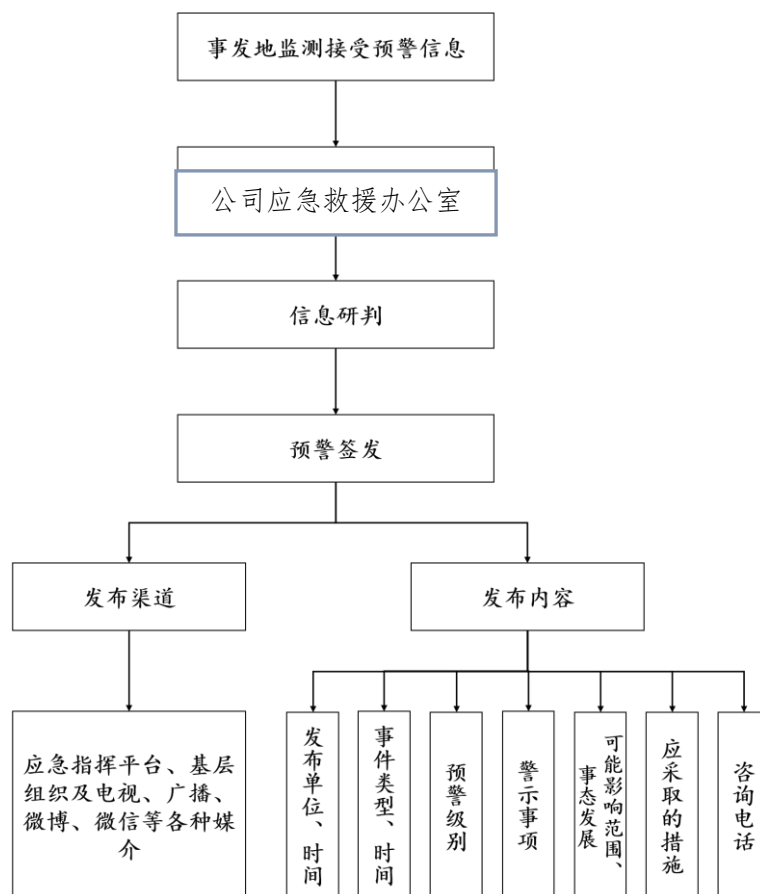
⑦对确定的重大风险源及时告知相关人员，并进行安全技术方面的交底。重大风险源不能及时消除时应立即组织人员撤离危险区域。

3.2.3 预警方式、方法

发生突发环境事件后，现场人员或部门负责人可通过公司电话、手机、广播、鸣笛等形式发布预警。

3.2.4 预警发布、调整和解除

当可能发生事故的预警点解除后，经相关领导批准后预警结束。预警结束后，通知公司及附近周边企业、村庄和社区危险事故已经得到解除；恢复正常生产、生活。



3.3 报警、通讯联络方式

3.3.1 二十四小时有效报警装置

企业突发环境事件报警方式采用外部电话、手机进行报警，由应急救援办公室根据事态情况通过外部电话、手机向本公司内部发布事故消息，做出紧急疏散和撤离等指令。需要向社会和周边发布报警时，由应急救援办公室人员向政府以及周边单位发送报警消息。事态严重紧急时，通过应急救援办公室直接联系政府以及周边单位负责人，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，随时保持电话联系。

发现事故者，应立即向当班班长报告，当班班长向车间领导报告，车间领导向公司分管领导报告，启动与事故等级相适应的应急救援响应。

凡在本公司范围内发生突发环境事件，首先发现者，应立即打泰州百力化学股份有限公司（北厂区）应急指挥中心办公室电话 0523-87690889，紧急情况下可越级上报公司领导。报警时，应清楚说明起火位置、起火燃烧对象、火势大小及报警者姓名。如火势较大，公司应急指挥部不能处理，应指定专人向市消防大队报警。

应急救援报警方式见图 3.3-1。

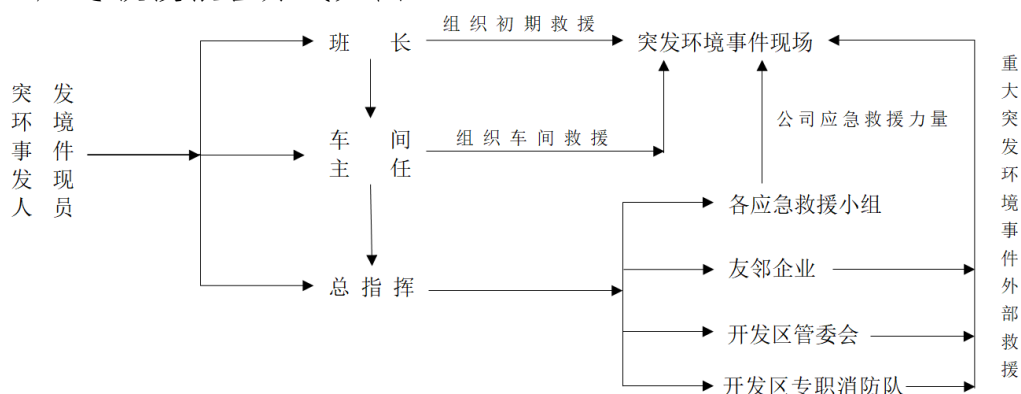


图 3.3-1 企业突发环境事件处置流程图

3.3.2 24 小时有效的内部、外部通讯联络手段

企业应急救援人员之间采用内部和外部电话、手机进行联系，应急救援的电话必须 24 小时开机保持畅通，禁止随意更换电话号码的行为。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起 24 小时内向本公司综合办报告。

公司应急响应中心为应急信息接收和通知的机构，值班人员为 24 小时值班。各科室皆有对外直通电话。本公司领导、各成员企业负责人、各车间、科室主要负责人配有手机。内部、外部应急单位联系方式见附件。

主要报警通讯单位及电话如下：

公司 24 小时值班电话：0523-87690889

开发区管委会电话：87669596

生态环境电话：12369

应急管理电话：12350

火警电话：87119119/119

救护电话：120

公安电话：87110119/110

泰兴市供电局：87599089/95598

泰兴市交警大队：87682596

3.3.3 运输危险化学品驾驶员、押运员报警联系的方式

公司主要原料由市场择优购进，以桶装和罐装车陆运为主。外运的物料主要为产品，以化学品为主，桶装和罐装储装，公司委托有资质的社会专业运输公司承运，并以合同形式明确责任，防范和减少运输风险。生产过程中加料、中转均通过管道、液泵输送。危化品运输车辆在场内发生事故，视同公司生产事故处理，按照相应的程序进行处理。运输危险化学品驾驶员、押运员联系方式见下表。

表 3.3-1 运输危险化学品驾驶员、押运员联系方式一览表

序号	驾驶员姓名	联系方式	押运员姓名	联系方式
1	张桂强	13864694399	李增美	15163656600
2	韩振峰	13371061686	马新波	13070726567
3	孙同林	13884717555	王英宁	13791882010
4	付中卫	13165261389	明秀贞	13153689472
5	杨全	13853662231	姜文智	18366310318
6	高俊岭	18663618916	刘玲玲	13053696807
7	成平	13815979019	顾为兵	13852691273
8	戴建春	13775744956	严巧云	15961043685
9	鲍传圣	15152988786	顾乔林	13814476617
10	周加青	18936832856	戴 晖	13914426882

4 信息报告

4.1 信息报告程序

4.1.1 信息内部报告

4.1.1.1 信息内部报告程序

事故现场第一发现人员立即向现场主管(或值班主管)报告险情,现场主管或值班主管接到现场险情报告后,立即到现场组织现场处置,同时应将现场险情情况向主要负责人报备;如现场处置完毕则解除现场险情信息,如现场无法控制,现场主管(或值班主管)向公司主要负责人报告,如公司内部处置完毕,则解除公司内部险情信息。

4.1.1.2 信息处置与研判

一旦事故发生,现场接到预警信息时需立即启动现场级响应,现场人员应立即将事故情况报告车间班长,并逐级汇报车间主管、生产经理,车间主管需立即赶赴现场,并将响应情况汇报应急领导小组组长,通过对讲机呼叫本区域当班员工,组织本区域人员进行初期应急救援。

应急救援领导小组组长需实时跟踪事态发展,如果启动现场处置方案后事故风险不能有效控制,立即启动公司级应急响应,一旦启动公司级应急响应,迅速成立应急指挥部,各应急救援小组就位,按本预案相关内容开展应急救援。响应级别根据分级原则进行启动。

若未达到响应启动条件,应急领导小组适时做出预警启动的决策,做好响应准备,实时跟踪事态发展。

响应启动后应注意跟踪事态发展,科学分析处置需求,及时调整响应级别,避免响应不足或过度响应。

4.1.1.3 信息内部报告方式

突发环境事件发生时,信息快速准确地传递将直接对救援行动的展开、救援工作效率和结果有重大影响。公司现场当班人员发现异常或事故时,可能引发突发环境事件时,应立即报告当班组长、车间负责人和应急办公室,并向公司应急指挥中心报告。在发现紧急情况时,所有工作的人员均有责任立即向应急办公室和应急指挥中心报告。报告时间越早越好,报告内容要求简单、明了,能够反映出事件发生的时间、详细地点、发展态势等信息,以便于应急指挥中心迅速下达有效的应急响应和处置措施。应急救援行动状态和行动指令主要由指挥中心发出。应急救援信息的发出和接收、救援行动指令的发送和接收都必须记录、录音或追记。

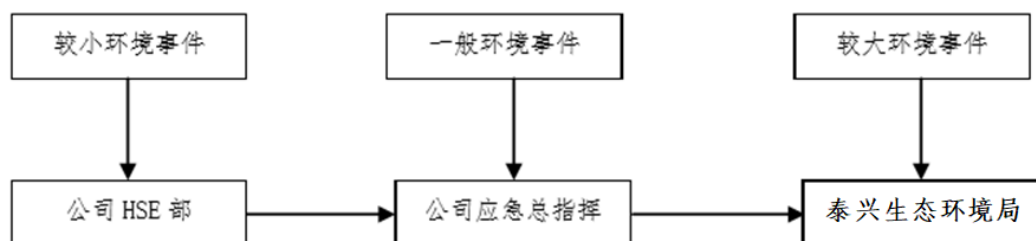
应急救援行动期间,主要通信工具为无线电对讲机,其次为移动电话,必要时使用扩音设备。

公司将紧急应变流程图和各主管的联系电话做成小卡片形式,公司每个职员人手一张,以确保信息沟通的顺畅。

4.1.2 信息上报

内部报告：车间发生突发环境事件时，事故现场人员应采取有效的处置措施，防止事态扩大，并及时报告本部门负责人及公司应急指挥部。

上报流程：



外部报告时限要求及程序：发生突发环境事件时，应急指挥部工作人员应当立即向公司应急指挥部总指挥报告，公司应急指挥部总指挥根据事态状况、发展趋势作出准确判断。当事故影响范围可能超出厂界，将对外部产生影响的条件下，立即向泰州市泰兴生态环境局汇报，并应于突发环境事件发生后 30 分钟之内通知周边村庄和友邻企业，通报事故发生情况发展趋势，以便做好应急准备。如突发环境事件情况紧急时，应急指挥部工作人员可通过电话等快捷通讯手段，直接向泰兴市经济开发区管委会、泰州市泰兴生态环境局及应急管理部门或消防大队汇报情况，请求外部支持。

上报内容：事故发生时间、地点、类型、污染物种类、数量、污染波及范围、潜在危害、已采取的措施、可能受影响的区域及建议措施，报警人姓名及联系电话等。

4.1.3 信息通报

通报信息的方式、程序：一旦发生突发环境事件，可能影响到周边区域时，应急指挥领导小组安排由公司通讯组要按照周边居民区、影响单位的联系方式，采用电话通知的形式进行通报事件情况，并要求由联系人对本单位的其他人员进行通报。

信息内容：包括事件发生的时间、地点、类型、排放污染物的种类和预计数量、已采取的应急措施、潜在危害程度、措施建议等。及时对可能受影响的区域。

4.2 事件报告内容及方式

事件信息报告人进行厂外通报与支援电话报告相关部门时，务必注意到通报以最短时间清楚地通知以争取时效，所以通报辞即为联络时最为方便的参考，通报者可依此所列之项目进行通报，通报如下所述：

通报者：泰州百力化学股份有限公司（部门）（姓名）报告

时间：于（ ）日（ ）时（ ）分发生。

地点：位于江苏省泰兴经济开发区闸北路 18 号，经度坐标东经 119° 55′ 36.77″，纬度坐标北纬 32° 10′ 5.23″，泰州百力化学股份有限公司北厂区。

类型：发生（化学品、危险废物）泄漏（或火灾、爆炸）事故。

规模：泄漏的污染物是（化学品名称）、数量。

灾情：人员受害情况，已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋势，可能受影响区域，采取的措施建议。

联络电话：0523-87690889。

4.2.1 报告的基本要求

- （1）真实、简洁、按时；
- （2）应该以文字为准；
- （3）应得到授权和审核；
- （4）保留初步报告的文稿；
- （5）按照政府部门的要求，及时补充适当的事故情况。

4.2.2 初报

初报从发现事件后起立即上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。报告应采用适当方式，避免给当地群众造成不利影响。

初报可用电话直接报告，主要包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、捕杀或砍伐国家重点保护的野生动植物的名称和数量、自然保护区受害面积及程度、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

4.2.3 续报

续报必须是书面报告，可通过网络或传真等报告，视突发环境事件进展情况可一次或多次报告。续报在初报的基础上报告突发环境事件有关确切数据、发生的原因、过程、进展情况、危害程度及采取的应急措施、措施效果等基本情况。

续报可通过网络或书面报告，主要包括：在初报的基础上报告有关确切数据和事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

4.2.4 处理结果报告

处理结果报告采用书面报告。处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理的有关部门和工作内容，出具

有关危害与损失的证明文件等详细情况。其中，核与辐射事件的报告按照有关规定执行；各部门之间的信息交换按照相关规定程序执行。

续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。续报根据应急处理工作进展情况每天上报，当情况发生特殊变化或有重要信息时应随时上报；结果报告在事件处理完毕后立即上报。

处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容。

4.3 被报告人及相关部门、单位的联系方式

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）突发环境事件发生后被报告人及相关部门、事故单位报告人的联系方式见表 4.3-1。

表 4.3-1 被报告人及相关部门、单位的联系方式

单位	固定电话	联系方式
泰州百力化学股份有限公司（南厂区）	0523-87679208	徐鹏 13815972712
公安报警	110	87110119
消防报警	119	87119119
医疗急救	120	/
环保热线	12345	/
滨江镇卫生院	/	陈主任 15861099611
开发区应急指挥中心	87119119	/
开发区专职消防队	87601286	鲁法伟 138159591198
泰州市泰兴生态环境局	87712066	冯海进 13961003422
泰兴市环境监测站	87636476	徐波 13951157779
泰兴市市场监督管理局	87712725	万建军 17768728535
泰兴市应急管理局	87657959	杨金明 13815994053
泰兴市应急管理局开发区分局	87671233	陆小莉 15061080088
泰州市泰兴生态环境局开发区分局	87671234	王永福 13775739136
泰兴市经济开发区管委会	87669596	陈矩煜 13815994053
泰兴市滨江供电所	87599089	张龙 13701437355
泰兴市经济开发区环保科	/	景龙飞 15052394572
开发区自来水厂	87671141	王永荣 13952667688
泰兴市经济开发区工业污水处理厂	0523-87672931	陈先生 13512558782
上海化工职业病防治医院	021-60672200（总机）	/
国家化学品事故应急咨询电话	0532-83889090	/
江苏常隆农化有限公司	17712588581	刘飞 13615187381
江苏京腾昊桦科技有限公司	/	李佶 15152983295

5 应急监测

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）若发生突发环境事故以后，由企业应急指挥部指挥，可视环境污染情况由企业自身检测或委托其他相关检测单位进行监测，应急小组分工负责人或派员采样检测或协助监测工作。现场监测人员、采样人员到达现场，配戴个人防护用品后，查明泄漏气体浓度和扩散情况，若已知污染物类型，则可立即实施应急预案中的应急监测方案。若污染物类型不明，则应当根据事故污染的特征及遭受危害的人群和生物的表面等信息，判断该污染物可能的类型，确定应急监测方案。对于情况不明的污染事故，则可临时制定应急监测技术方案，采取相应的技术手段来判明污染物的类型，进而监测其污染的程度和范围等。监测的布点，可随着污染物扩散情况和监测结果的变化趋势适时调整布点数量和检测频次。根据当时风向、风速、判断扩散的方向、速度，并对挥发气体下风向扩散区域进行监测，监测情况及时向领导小组报告。在进行数据汇总和信息报告时，要结合专家的咨询意见综合分析污染的变化趋势，预测污染事故的发展情况，以信息快报、通报的方式将所有信息上报给现场应急指挥部门，作为应急决策的主要参考依据。必要时根据应急指挥部的决定通知气体扩散区域内的员工撤离或指导采取简易有效的保护措施。

5.1 布点原则

a. 采样段面（点）的设置一般以环境污染事故发生地点及其附近为主，同时必须注重人群和生活环境，考虑饮用水源地、居民住宅区空气、农田土壤等区域的影响，合理设置参照点，以掌握污染发生地点状况、反映事故发生区域环境的污染程度和污染范围为目的。

b. 对被环境污染事故所污染的地表水、地下水、大气和土壤均应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水和地下水还应设置削减断面，尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时需考虑采样的可行性和方便性。

5.2 布点采样方法

根据事故发生地的具体情况，迅速划定采样、控制区域，按布点方法进行布点，布点一般原则为：

①大气：对大气的监测应以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点；在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。

②水：对江河的监测应在事故发生地及其下游布点，同时在事故发生地上游一定距离布设对照断面（点）；如江河水流的流速很小或基本静止，可根据污染物的特性在不同水层采样；在事故影响区域内饮用水取水口和农灌区取水口处必须设置采样断面（点）。

公司主要监测布点分析建议如下：

①生产装置区

生产装置发生大的爆炸泄漏事故，根据发生事故的产品生产车间以及有可能泄漏的物料确定监测因子，监测点位为事故发生时下风向的环境风险保护目标各设一监测点。

②储运工程区

根据泄漏物质确定监测因子为该储存物，监测点位为事故发生时下风向的保护目标各设一监测点。

（3）监测因子与频次

监测因子：根据已知污染物确定主要监测项目，同时应考虑该污染物在环境中可能产生的反应，衍生成其他有毒有害物质。

监测频次：主要根据现场污染状况确定，事故发生时，采样频次可适当增加，待摸清污染物变化规律后，可减少监测频次。

5.3 监测频次的确定

污染物进入环境后，随着稀释、扩散、降解和沉降等自然作用以及应急处理处置后，其浓度会逐渐降低。为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势，需要实时进行连续的跟踪监测。应急监测全过程应在事发、事中和事后等不同阶段予以体现，但各个阶段的监测频次不尽相同，主要参照《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2021），基本参见下表。

表 5.3-1 应急监测频次的确定原则

事故类型	监测地点	应急监测频次
环境空气污染事故	事故发生地	初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次
	事故发生地周围居民区等敏感区域	初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次
	事故发生地下风向	与事故发生地同频次（应急期间）
	事故发生地上风向对照点	3 次/天（应急期间）
地表水环境污染事故	事故发生地河流及其下游	初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次
地下水污染事故	地下水事故发生地中心周围 2km 内水井	初始 2 次/天，第三天后，1 次/周直至应急结束
	地下水流经区域沿线水井	初始 2 次/天，第三天后，1 次/周直至应急结束
	地下水事故发生地对照点	1 次/应急期间，以平行双样数据为准

土壤污染事故	事故发生地受污染区域	2次/天（应急期间），视处置进展情况逐步降低频次
	对照点	1次/应急期间，以平行双样数据为准

5.4 监测项目和方法的选择

1、水环境监测

（1）监测因子

根据事故范围选择适当的监测因子，选择常规因子 pH、SS、COD、TP 和特征因子作为监测因子。

本公司涉及到的物料存在易燃易爆、有毒有害物质。因此，事故后各类物料均可能进入水体中，水环境监测因子见表 5.4-1。

表 5.4-1 水环境监测因子

事故类型	监测因子
各类设备及储罐泄漏事故	pH 值、TP、COD、特征因子
厂区火灾爆炸事故	pH 值、TP、COD、特征因子

（2）监测时间和频次

按照事故持续时间决定监测时间，按照事故持续时间决定监测时间，事故发生及处理过程中进行随时监测，过后每小时监测一次直到应急结束。

（3）监测点布设

厂区在雨水排口布设监控池，在受控情况下，只需在雨水排口处设置采样点即可。

如果事故废水进入外环境，须在事故废水排放口布设一个断面，并根据实际情况在上游布设一个对照断面，下游各布设控制断面和削减断面。

表 5.4-2 水质监测断面布设

断面编号	监测点位	监测项目		
		火灾爆炸	物料桶、储罐泄漏	污水处理站故障
1	厂区雨水排口	pH 值、特征因子、TP、COD	pH 值、特征因子、TP、COD	pH 值、特征因子、TP、COD 等
2	园区雨水管网窰井	pH 值、特征因子、TP、COD		
3	雨水排口下游 500m	pH 值、特征因子、TP、COD		
4	长江	pH 值、特征因子、TP、COD		

根据监测结果，选择《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T2.3-93）中推荐模式预测污染物扩散范围和变化趋势，适时调整监测方案。

2、大气环境监测

（1）监测因子

根据事故范围选择适当的监测因子，若发生泄漏或火灾爆炸等事故，则选择物料挥发的气体或高温分解、生成的气态物质作为监测因子，比如 HCl。

（2）监测时间和频次

按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下，特征因子每小时监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。

（3）监测点布设

对于有毒物质，若产生挥发性气体物质的泄漏，首先应当尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，根据事故发生地的地理特点、风向及其他自然条件，在事故发生地当日的下风向影响区域、掩体或低洼地等位置，按一定间隔的圆形布点采样，根据事故发生的严重程度，确定采样点布置的范围。而且需要在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设采样，作为对照点。在距事故发生地最近的居民住宅区或其他敏感区域应布点采样，且采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点位置。

对于火灾以及爆炸事故，首先应当确定事故中可能产生的衍生污染物，再根据该污染物的性质特征，按照以上的采样点布置原则进行布点。

采样时，应当确定好采样的流量和采样的时间，同时记录气温、气压、风向和风速，采样总体积应换算为标准状态下的体积。

根据当时风向、风速，判断扩散的方向、速度，在下风向主轴线以及两边扩散方向的警戒线上布设 3 个监测点，取下风向影响区域内主要的敏感保护目标和影响范围线上，设置 1~3 个监测点，对泄漏气体或燃烧产物下风向扩散区域进行监测。

表 5.4-3 大气环境监测点位一览表

编号	测点名称	监测项目
1	安全距离范围内，事故发生点最近点	SO ₂ 、PM _{2.5} 、TVOC、特征因子等
2	下风向不同距离敏感点（如 300m、500m、1000m、2000m 等）设置监测点	

注：监测项目污染因子由事发的风险物质及可能产生的次生灾害选定。

3、现场应急监测分析方法及方法来源

现场应急监测分析方法及方法来源见表 5.4-4。

表 5.4-4 现场应急监测分析方法及方法来源

污染源类别	监测项目	现场应急监测分析方法或设备	方法来源
大气污染物	HCl	气体检测管法	—
水污染物	pH	便携式 pH 计法；环境水质自动监测仪器；便携式水质监测仪	—
	SS	便携式悬浮物 SS 分析仪	—

	COD	快速密闭催化消解法； 便携式 COD 水质监测仪	-
--	-----	-----------------------------	---

4、实验室监测分析方法及方法来源

实验室监测分析方法及方法来源见表 5.4-5。

表 5.4-5 实验室监测分析方法及方法来源

污染源类别	监测项目	实验室分析方法或设备	方法来源
大气污染物	颗粒物	重量法	GB/T16157-1996
	VOCs	气相色谱法	/
	SO ₂	气相色谱法	/
水污染物	pH	①玻璃电极法（A） ②便携式 pH 计法（B）	GB/T6920-86
	COD	①重铬酸钾法、②库仑法 ③快速密闭催化消解法	国家环保总局《水和废水监测分析方法》第四版

5.5 地下水环境应急监测方案

测点布设：以公司为中心，根据本地区地下水流向采用网格法或辐射法在周围 2km 内布设监测井采样，同时视地下水主要补给来源，在垂直于地下水流的上方向，设置对照井采样，在以地下水为饮用水源的取水处必须设置采样点。

采样应避开井壁，采样瓶以均匀的速度深入水中，使整个垂直断面的各层水样进入采样瓶。

监测因子：pH、COD、特征因子

5.6 土壤环境应急监测方案

以公司为中心在企业及周围一定距离内的区域按一定的间隔圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同浓度采样，同时采集未受污染区域的样品作为对照样品。

在相对开阔的污染区域采取垂直深 10cm 的表层土，一般在 10cm*10cm 范围内，采用梅花形布点方法或根据地形采用蛇形布点方法（采样点不少于 5 个）。

监测因子：pH、COD、特征因子

5.5 监测人员的安全防护措施

现场应急监测分析方案的具体实施均是由应急监测工作者完成的，而每一污染事故都可能危及分析人员的人身安全。为了保护分析人员并有效地实施现场快速分析，在实施应急监测方案之前，现场处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场规定。

（1）采样和现场监测人员安全防护设备的准备

各地应根据当地的具体情况，配备必要的现场监测人员安全防护设备。常用的有：

a 一氧化碳、氨等便携式有毒气体报警器。

b 防护服、防护手套、胶靴等防酸碱、防有机物渗透的各类防护用品。

c 各类防毒面具、空气呼吸器（带氧气呼吸器）及常用的解毒药品。

d 防爆应急灯、醒目安全帽、带明显标志的小背心（色彩鲜艳且有荧光反射物）、救生衣、防护安全带（绳）、呼救器等。

（2）采样和现场监测安全事项

a 应急监测，至少二人同行。

b 进入事故现场进行采样监测，应经现场指挥/警戒人员许可，在确认安全的情况下，按规定佩戴必需的防护设备（如防护服、防毒呼吸器等）。

c 进入易燃易爆事故现场的应急监测车辆应有防火、防爆安全装置，应使用防爆的现场应急监测仪器设备（包括附件如电源等）进行现场监测，或在确认安全的情况下使用现场应急监测仪器设备进行现场监测。

d 进入水体或登高采样，应穿戴救生衣或佩带防护安全带（绳）。

5.6 内部、外部应急监测分工

突发环境事件发生后，环境监测组立即出发赶赴事故现场进行调查、监测和采样。同时通知实验室作好分析准备。

当自身条件无法满足应急监测时，应请求泰州市成兴环境检测技术有限公司开展应急监测工作。

5.7 应急监测仪器、防护器材、耗材、试剂等日常管理要求

（1）防护器材定点存放，设专柜专人管理，对防护器材的完好负责；定期检查，要求无泄漏、表面整洁。定期检查防护用品是否在使用期限内使用，超出使用期限的，一律不得使用。防毒、防尘类呼吸器应根据实际情况按时更换过滤材料。

（2）为适用应急监测工作时间紧，任务急的特点，对应急仪器实施专项管理和分类存放，加强日常养护。

专项管理：由领导指定责任管理人员、明确责任。

分类存放：按应急监测的性质对仪器设备及其配套设施进行归类，划分水质应急监测区、大气监测区等，将水质或大气监测仪器、采水或大气的采样工具、样品容器、监测防护设备等统一存放，同时仪器与相关试剂配套保存，以便取用。

（3）对有使用期限的试剂要定期检查，按保存条件保管，进行的必要更换、保证在有效期内使用。

（4）要加强仪器设备的日常养护，制定养护制度并实施监督，确保制度落实。仪器养护不仅限于仪器设备本身，还包括应急监测通讯系统、供电等辅助系统等。

5.8 应急监测终止

当应急组织指挥机构终止应急响应或批准应急监测终止建议时，方可终止应急监测。

凡符合下列情形之一的，可向应急组织指挥机构提出应急监测终止建议：

a) 对于突发水环境事件，最近一次应急监测方案中，全部监测点位特征污染物的 48 h 连续监测结果均达到评价标准或要求；对于其他突发环境事件，最近一次应急监测方案中全部监测断面（点位）特征污染物的连续 3 次以上监测结果均达到评价标准或要求；

b) 对于突发水环境事件，最近一次应急监测方案中，全部监测点位特征污染物的 48 h 连续监测结果均恢复到本底值或背景点位水平；对于其他突发环境事件，最近一次应急监测方案中全部监测断面（点位）特征污染物的连续 3 次以上监测结果均恢复到本底值或背景点位水平；

c) 应急专家组认为可以终止的情形。

6 环境应急响应

针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、公司内部控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将公司突发环境事件分级，并根据事件等级分级分别制定应急预案，超出公司应急处置能力时，应及时请求上级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。

6.1 响应程序

根据事故的大小和发展态势，明确应急指挥、应急行动、资源调配、应急避险、扩大应急响应等程序。事故应急救援的系统的应急响应程序按过程可分为接警、响应级别确定、应急启动、救援行动、应急恢复和应急结束等过程，如图所示：

（1）接警与响应级别的确定

接到事故报警后，对警情做出判断，初步确定相应的响应级别。如果不足以启动应急救援体系的最低响应级别，响应关闭；符合启动预案级别，判断响应级别。

（2）应急启动

按所确定的响应级别启动应急程序，通知应急相关人员、开通信息与通信网络、通知调配救援所需的应急资源（包括应急救援人员和物质、装备等）、成立现场指挥部等。

（3）救援行动

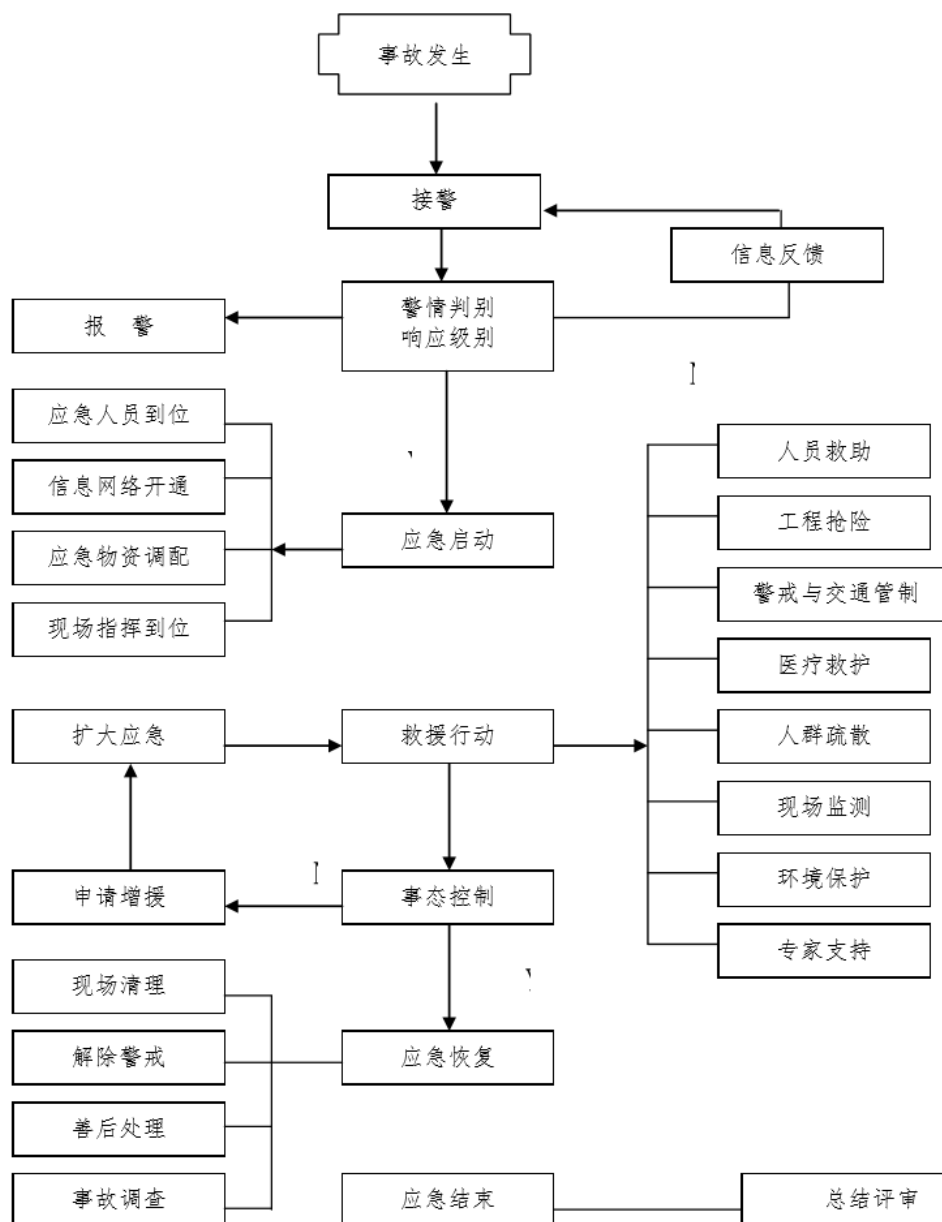
救援人员进入事故现场后，迅速开展事故侦测、警戒、疏散、人员救助、工程抢险等应急救援工作，专家组为救援决策提供建议和技术支持。当事态超出应急响应级别无法得到有效控制时，向上级应急中心请求实施更高级别的应急响应。

（4）应急恢复

救援结束后，进入应急恢复阶段。该阶段主要包括现场清理、人员清点和撤离、警戒解除、善后处理和事故调查等。

（5）应急结束

执行应急关闭程序，由事故总指挥宣布应急结束。对处理中反应出的情况进行总结评审。



6.2 响应分级

应急状态可分为厂内应急状态和厂外应急状态。进入应急状态的区域根据受到污染和威胁程度的不同实施不同的应急响应：

一级响应：造成人员重伤或伤亡，物料发生大量泄漏、发生火灾、爆炸时，可能对厂区及周边地区造成环境污染定位重大事故（一级）。由环境突发事件应急指挥部总指挥立即向上级部门（生态环境局、应急管理局等）报告，请求社会支援。服从上级部门环境突发事件应急领导的统一指挥，进行应急救援实施。

二级响应：造成人员轻伤，火灾量小，影响范围较小，可能对厂区造成环境污染定位较大事故（二级）。由环境突发事件应急指挥部总指挥为现场负责人，组织应急救援实施；

三级响应：仅有少量泄漏，不会对厂区人员及外界环境造成影响，采取合理措施就可解决。

6.3 应急启动

应急状态和应急响应由应急领导小组一致研讨出结果后由总指挥发布。

针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、企业内部控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将突发环境事件分为不同的等级。等级依次为Ⅰ级（重大环境污染事件）、Ⅱ级（较大环境污染事件）、Ⅲ级（一般环境污染事件）。

- 1、发生重大环境事件时，启动一级响应；
- 2、发生较大环境事件时，启动二级响应；
- 3、发生一般环境事件时，启动三级响应。

重大事故：指由于物料泄大量泄漏、生产设备故障、危险作业操作不当等原因导致的火灾、爆炸事故，需要请求外部进行援助的突发环境事件。

较大事故：指物料泄漏，需要立即向总经理汇报，并由总经理或总经理指派的人员进行应急指挥，依靠公司自己力量即可将事态控制与有效处理的突发环境事件。

一般事故：依靠车间或部门就可将其有效控制与处理的事件，本预案通常指物料小量泄漏。

当发生突发环境事件时，应急响应组织分为：

1、Ⅰ级应急响应：在泰兴市经济开发区管委会应急指挥中心或泰州市泰兴生态环境局等区域指挥部人员到达事故现场前，由企业应急指挥部总指挥进行指挥救援，区域指挥部人员到达事故现场后指挥权交给区域应急指挥机构人员，并介绍事故情况和已采取的应急措施，配合协助应急指挥与处置。

2、Ⅱ级应急响应：由企业应急指挥部总指挥或总指挥指派人员负责指挥，组织应急小组开展应急工作；

3、Ⅲ级应急响应：由公司负责人进行应急指挥；组织相关人员进行应急处置。

根据事件的可控性、严重程度和影响范围，结合企业内部事件管理和应急，将应急响应分为三级，具体分级情况如下：

表 6.3-1 应急响应分级一览表

事件类别	响应分级		
	III级（重大事件）	II级（较大事件）	I级（一般事件）
废水	污水和或危险化学品大量泄漏或暴雨使污水站超水位，未经处理达标的污水大量外流，企业不可控	废水处理系统发生故障或暴雨使污水站超水位，未经处理达标的污水大量外流，企业可控	污水处理设施异常，未经处理达标的污水少量外流，车间岗位可控
废气	废气大量泄漏，发生火灾爆炸，导致人员中毒，且企业不可控	易燃气体泄漏，发生火灾事故，企业可控。	废气少量泄漏，对厂内大气环境产生较小影响。

6.4 应急措施

6.4.1 突发环境事件现场应急措施

6.4.1.1 切断污染源方案

最早发现事故者应立即通过各种方式（对讲机、手机）向公司报警，并采取一切办法切断事故源，同时公司还对现场发生的突发状况进行实时监控。现场人员根据突发环境事件发生的特性，迅速做出有效处置措施，切断进入事故地点的一切物料。

对于天然气和化学品的泄漏，首先应根据泄漏物质的性质，毒性和特点，确定使用堵塞该污染物的材料，利用该材料修补容器或管道的泄漏口，以防污染物更多的泄漏；利用能够降低污染物危害的物质撒在泄漏口周围，将泄漏口与外部隔绝开；若泄漏速度过快，并且堵塞泄漏口有困难，应当及时使用有针对性的材料堵塞下水道，截断污染物外流造成污染；保持现场通风良好，以免造成现场有毒气体浓度过高，对应急人员构成危险。

对泄漏的挥发性物料或气体，应用吸收剂或大量水喷淋吸收，减少其进一步扩散。公司还设有监控室，对现场发生的突发状况进行实时监控。发现事故并经判断初期救援不可能完成时，应立即向当班值班班长报告情况，并立即向公司应急指挥部报告，同时要采取有效措施尽可能防止事故扩大。

6.4.1.2 防止污染物向外部扩散的设施、措施及启动程序

为防止事故污染物向外部扩散，在生产现场，对固液态物料设有标准围堰；对挥发性或气态物料，现场设有尾气处理应急系统；另外各车间均设有污水收集池，在三废车间设有事故应急池。特别是为防止消防废水和事件废水进入外环境而设立的环境应急池的启用程序，包括污水排放口和雨（清）水排放口的应急阀门开合和事件应急排污泵启动的相应程序：为防止事件废水进入外环境，在事故救援中，应立即关闭雨水排放口的外排泵和阀门，封堵可能被污

染的雨水收集口，防止污染水进入市政管网。启动排放口应急池的应急泵，将事件废水打回到废水处理车间环境应急池。生产装置、储罐组和库房事故时泄漏物料和消防水进入事故应急池。不合格的雨水管网废水切换至事故应急池，以减轻对污水收集池的冲击。杜绝事故废水直接进入地表水体。检测事故废水合格后方可经厂区雨水排口排入市政雨水管渠。

6.4.1.3 污染物削减与消除方案

危险化学品泄漏、爆炸时，迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并立即隔离 150m，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。对现场泄漏或是吸收的物料，做回收处理，能使用的经检验合格进行使用或采取蒸馏提纯等回收使用，也可降级使用；对地面不可回收的物料，要用沙土、木屑擦拭干净，进行无害化处置。

对于固体废物，隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴全面罩面具，穿一般作业工作服。避免扬尘，小心扫起，置于袋中转移至安全场所回收利用。若大量泄漏，用塑料布、帆布覆盖。收集回收或运至废物处理场所处置。

消防废水等排入应急事故池，经厂区污水处理站处理达接管标准后再交由污水厂处理。

6.4.1.4 次生衍生污染物的应急处理

事故处置过程中，对事故使用的消防水及泄漏的废水水处理调节池，与车间废水一起进入厂区污水处理系统处理；当事故处置过程中，固体或液体废物及用到的擦拭纱头等固体废物送公司固体废物焚烧炉进行焚烧处理。

6.4.1.5 应急过程中使用的药剂及工具

为保证本公司涉及的化学品事故应急救援工作的反应快速、指挥统一、行动高效，各救援专业队必须按各自的职责，根据制定的危险化学品事故应急救援方案开展工作。对吸收泄漏物料的材料（如黄沙、木制堵漏等）不得随意处置，应按公司应急救援指挥部要求统一收集后，暂时堆放危废仓库进行无害化处理。

6.4.1.6 应急过程中采用的工程技术说明

（1）生产车间各装置大都连为一体，单个设备发生火灾时，很容易发生连锁反应，故须特别注意：立即切断电源，关停所有生产设备，迅速切断电源及连带所有正在工作设备的管道阀门；并选用

合适的灭火剂如：干粉、二氧化碳、抗溶性泡沫灭火剂等进行灭火，也可以用沙土进行覆盖，防止火势进一步蔓延。

（2）污染物泄漏应将泄漏处的上下游各个阀门关闭，以避免泄漏量扩大；污染物泄漏严重时，机械和人工结合修筑拦截坝，把污染物阻拦后消毒，应急结束后将现场全部清理干净；小范围泄漏时立即现场加药剂消毒，后清理现场。

（3）生产装置周边设有收集沟，泄漏物料通过自流方式进入收集池中，再继续处理。

（4）迅速关闭雨污管网接管口或排放口的阀门，打开进入环境应急池的阀门，让消防水进入事故应急池暂存。火势扑灭后须对现场进行消洗，消洗水进入事故池，根据其性质委托处置。

（5）公司的化学品及危险废物贮存仓库均为全封闭独立设置，仓库的出入口地面垫高，放置桶装化学品的仓库化学品的放置区四周设有收集沟，地面硬化防渗处理，若发生包装桶打翻的情况，酸液可被沙土吸附，统一收集后交由有资质单位处置。

（6）生产区、化学品及危险废物贮存场所防腐、防渗，以杜绝因化学品泄漏而导致的土壤污染。

（7）在污水处理过程中，如果发生故障，应立即减量或是停止进水；对处理出水有超标的，要立即停止出水，将超标出水打回到处理系统；遇到暴雨时，要密切关注危险固废的存放情况，防止雨水浸入，必要时要采取安全转移；当水量超出生化处理设计能力时，应及时向生产部汇报，安排车间适当减量生产。

6.4.1.7 生产环节所采用的应急方案及操作程序

（1）现场发生突发环境事件时，发现人员应大声报告，立刻报警，并及时切断事故现场电源，停止生产，并迅速担负起抢救工作。

（2）突发事件应急指挥中心迅速电话通知所有的应急救援队伍、人员到事件发生区域上风集合了解分析情况，并分析和确定事件原因，采取相应措施进行救援。

（3）当事故趋盛、无法靠自身力量扑救和控制时，职工应立即疏散撤离，并对人员进行清点，留下主控人员对系统进行手动控制，停止系统运行。

（4）其他车间及工段人员密切注意本岗情况，加强岗位监督控制，确保其它目标安全生产。

（5）由于使用消防水、抗溶性泡沫或二氧化碳灭火时，混合消防废水会排入厂区内雨水排放管网，因此需确保雨污水排放口（接管口）切断装置处于关闭状态，防止消防废水流出雨水管线及污水

管线末端进入附近水体，使厂区地面消防废水通过消防水收集系统（雨污管网、事故沟等）流入事故应急池，待事故结束后委外处理。

（6）如情况严重，必要时由总指挥下令公司全部停产，切断所有危险源连接管道，由应急指挥部警戒与疏散小组人员带领，各车间、部门负责人负责将所有人疏散到厂区外安全地带。

（7）公司应急指挥部在总指挥的领导下以最大努力，最佳办法将环境突发事件控制在可控范围内

（8）如人员力量不足或环境突发事件无法控制，由总指挥决定是否通知外援（协助单位、消防单位）。

（9）环境突发事件处理完毕后，由总指挥通知全体应急救援人员，对现场进行清理，对人员进行清点，对事故展开初步调查，

6.4.1.8 污染治理设施的应急措施

（1）污水收集处理池异常

污水收集处理池发生异常情况，应将污水收集池内的废水输送至事故应急池中，不得外排。待污水处理恢复正常后，再将事故应急池内的废水送至污水收集池内处理后送至污水厂处理。

在进行抢险时，启动公司废水处理应急池，将消防废水、堵漏废水、清洗废水等全部收集到事故应急池中，不得外排。

（2）废气处理单元发生事故

废气处理单元发生事故异常情况，应及时减产或停产，检修废气治理装置，排除故障后再进行正常生产。

6.4.1.9 危险区的隔离

（1）危险区的设定：

全公司罐组、生产区为危险区。

（2）事故现场隔离区的划定方式、方法：

在发生紧急事故时，要按事故的状态进行区域管制与警戒，限制无关人员进入和无关车辆经过，以防止事故扩大或人员伤亡。

在公司主管部门未到达和接管前，将由发生事故现场主管在本装置主要路口和周围地带进行区域管制与警戒工作。

（3）安全区的划定

危险区和隔离区外的区域都可以设为安全区，但一般应设在上风区。

（4）事故现场隔离方法：

危险区边界警戒线，为黄黑带，警戒哨佩带臂章，救护车鸣灯。

6.4.1.10 现场人员清点、撤离的方式及安置地点

根据江苏省应急管理厅发布的《江苏省化工企业安全生产信息化管理平台建设基本要求（试行）》通知，企业进一步加强企业安全生产信息化管理平台的设计和建设，该平台以“安全生产全流程管理”为核心，集重大危险源监测预警、企业安全风险分区管理、人员在岗在位管理和企业生产全流程管理于一体，旨在落实企业安全生产主体责任，全面提升企业安全生产管理水平。

1、重大危险源监测预警

主要用于监测企业构成重大危险源的危险化学品储存设施及生产装置实时数据和预警、可燃有毒气体数据及预警、危险化工工艺安全参数监测预警、监控视频等信息。

2、企业安全风险分区管理

辨别企业生产过程中的风险，并确定风险程度，制定风险管控措施，在信息系统中企业厂区平面图上用红、橙、黄、蓝“四色图”进行标绘，形成“一图两单三卡”。

3、人员在岗在位管理

用于管理化工企业作业人员定时、定人、定岗履职，可以通过生物识别、智能门禁、定时定位等技术，有效识别、跟踪作业人员及车辆的位置和行为。

通过物联网定位技术能精确显示全厂区的实时在线人数及实时位置分布情况，可以联动厂区的摄像头实时查看现场画面。同时可对厂区的车辆进行定位管控，避免车辆超速、驶入违规区域等情况。

4、企业安全生产全流程管理

主要包括安全生产目标责任管理、安全制度管理、教育培训、现场管理、作业管理、应急管理、事故管理等。通过本系统的建设，企业能有效的进行风险管控，从而优化企业安全管理体系，提高企业的管理效能。

为了达到《江苏省化工企业安全生产信息化管理平台建设基本要求（试行）》文件的要求，公司办公室和门卫室要保留一份全厂员工名单，根据此名单以及最新的进入工厂人员记录，核对在集合地点报到的人员，并按照要求向应急响应通讯联络组组长报告人员集合的情况。

（1）紧急情况需要疏散和躲避的情况下，在集合地点或者躲避地点，各区域的负责人员清点的应急响应队员要召集安排大家进行清点，每个组队或者部门进行各自的人员清点；

（2）保安要保留一份当日最新的进入工厂人员记录，负责对所有人员包括承包商和参观者的人员总清点；

(3) 每个部门负责人向应急响应队员报告自己部门清点的情况，由安全科最后汇总，报告给应急响应协调员；

(4) 当应急响应队员发出撤离指令后，所有人员要按照撤离路线选择上风向进行撤离。

(6) 如果安全的话，迅速带上个人用品或其他重要的物品，要记住，一旦出去，就不要再回头找物品；

(8) 各区域的应急协调员负责维持疏散秩序，检查门窗是否关好；

(9) 要走火灾逃生楼梯和逃生路线；

(10) 保持镇定，不要慌，轻快地走，不要跑；

(11) 靠走廊和楼梯的右侧走；

(12) 有次序地离开，不要挤；

(13) 给行动不便的人帮助；

(14) 尽可能避免穿行烟雾区，如果在烟雾区，要趴下，在烟雾的下面爬行；

(15) 沿逃生路线到达紧急集合地点；紧急集合地点在公司办公楼大门前；

(16) 在紧急集合地点，告知应急响应队员你已安全撤离；

(17) 接待人员需负责陪同照应来访人员一起疏散和清点；

(18) 在集合地点立即启动人员清点和搜救程序。

其它：

①待在疏散集合地点，直到有新的指示；

②除非由公司的紧急协调员或者应急响应队员发布警报解除可以返回的指示，否则不要回到事故现场及警戒区域。

6.4.1.11 应急人员进入撤离现场的条件、方式

1 进入条件

(1) 事故现场不出现爆炸等危险发生。

(2) 救援人员防护器材穿戴完善，并经过相关人员检查完好。

2 进入方式

(1) 进入事故现场要从泄漏源上风向进入，尽可能保证低体位靠近事故现场。

(2) 每到达一个点，要及时向指挥部汇报自己的方位，不能明确的，应做好标记并向指挥部汇报。

(3) 到达位置后，要及时向指挥部汇报情况，执行指挥部的命令，不能在条件不成熟的情况下擅自行动。

3 撤离方案及安置地点

(1) 撤离条件

A、发生以下情况，应急救援、抢险人员可以先撤离事故现场再报告：

- a、事故已经失控；
- b、个体防护装备已经损坏，危及到自身生命安全；
- c、发生突然性的剧烈爆炸，危及到自身生命安全。

B、发生下列情况，指挥部必须下达应急救援、抢险队员撤离的命令：

- a、事故已经失控；
- b、发生突然性的剧烈爆炸
- c、危及到救援人员生命安全的其它情况
- d、应急响应人员无法获得必要的防护装备情况下必须撤离。

（2）撤离方法

A、现场出现以下状态时全体人员应迅速撤离：

a、在设备爆炸产生飞片，出现容器的碎片和危险废物时，身体要保持低姿态，保护好头部迅速撤离；

b、有毒有害气体泄漏无法控制并蔓延到厂区的其他位置，应用湿毛巾捂住口鼻并向上（侧）风向撤离；

B、撤离前的注意事项

撤离前要做到：

- a、各相关的设备尽可能关闭；
- b、保持镇静，判明所处位置，选择撤离路线和备选路线，及时撤离；
- c、迅速撤离，切忌贪恋财物，重返危险境地；
- d、防护自身，注意避险，如用物品遮掩身体易受害部分和不靠近窗户玻璃，不要逆着人流前进，以免被推倒在地。

C、撤离要求

a、生产岗位人员撤离前，应确认工艺状态情况，必要时应将设备全部停电；

b、撤离时由班组长组织本班人员有序地疏散，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点；

c、到达指定位置后进行人员清点等工作，人员在安全地点集合后，班长清点人数后，向应急指挥部报告人员情况；发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。

（3）撤离路线

撤离时应按疏散路线示意图所示，沿向上（侧）风向和箭头指示方向撤离至安全地带。

6.4.1.12 救援方式和安全防护措施:

(1) 事故发生时抢险救援方式、方法

事故（包括已发生的事故、即将可能发生的事故或未遂事故）发生后，应急指挥部应沉着冷静，了解事故发生的具体情况，客观分析、准确判断，分类、分级，迅速果断地采取相应有效的处理措施，防止事故后果的扩大，最大限度地降低事故损失。

应急救援人员应至少 2-3 人为一组集体行动，以便互相照应。每组人员中必须明确一位负责人作为监护人，各负责人应用通信工具随时与指挥部联系。

抢险救援组进入现场后，将受伤人员救出，转移到安全地点，并由医疗救护组作相应的现场急救，通讯联络组联系医院进行现场救护或及时将受伤人员送医疗单位救治；工艺处置组利用现场器材或设施进行第一时间应急处理，防止事故进一步扩大，应急处置终止后，组织力量抢修泄漏的生产设备，尽快恢复功能。

同时，后勤保障组按照公司应急救援指挥部的要求，统一调度应急救援队伍，并安排抢险物资进场和调配。警戒疏散组负责突发环境事件现场及厂区安全警戒工作，控制无关车辆、人员进入现场；对事件现场外围区域进行保卫和秩序维持，确保应急通道顺畅；环境监测组负责现场环境应急监测工作及事故原因的分析，处置工作的技术问题的解决和环境污染物的后续跟踪监测、分析工作。

各应急救援专业队伍必须在公司应急救援指挥部的协调指挥下坚决、迅速地实施先期处置，果断控制或切断危险源，全力控制事故态势，严防次生、衍生事故发生。

(2) 控制事故扩大的措施

发生事故的部门就迅速查明事故发生源点、泄漏部位和原因，凡能切断泄漏源或倒罐处理措施而能消除事故的，则以自救为主。如泄漏的部位自己不能控制的，应向指挥部报告并提出堵漏或抢修的具体措施。

各应急救援小组到达现场后，立即开展抢救抢险。如事故扩大时，应请求救援。如易燃易爆液体、气体大量泄漏，则由突发事件现场应急指挥部命令在发生事故的部门和一定区域内停止一切作业，所有电气设备和照明保持原来状态，机动车辆撤离或就地熄火停驶。抢险救援组应根据不同的泄漏部位，采取相应的堵漏措施，在做好个人防护的基础上，以最开的速度及时堵漏排险，减少泄漏，消除危险源。

(3) 事故可能扩大后的应急措施

突发事件发展较快，难以在短时间内得到控制，必须立即启动上一级应急响应程序，以便得到更好的援助，控制住事态的发展。

现场各应急小组根据事件状态，建议公司应急指挥部提升突发事件应急响应级别，并由后勤保障组开展请求社会救援工作。

6.4.1.13 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

（1）发现事件者立即通知生产经理，同时通知公司应急指挥中心办公室；

（2）公司应急指挥中心办公室现场确认事故情况，确定应急处理措施及方案；

（3）根据现场勘察反馈情况，公司应急指挥中心办公室组织各应急小组实施紧急应急预案（应急小组人员的自我防护，紧急停车等）；同时联系环保、安全、消防等相关政府部门；

（4）由公司应急指挥部将事故情况向相关管理部门报告；紧急调用厂内储存应急装备和物资，或请求上级部门调用其他救援物资；

（5）抢险救援组赶到事故现场，放置事故泄漏警示牌，划定警示区域，禁止任何无关人员和车辆进入；进入警戒内域的人员必须佩戴防护面罩或空气呼吸器，并有班组人员陪同；

（6）警戒疏散组组织现场的无关人员立即撤离事故现场，增援事故现场的受伤人员；

（7）在上级应急指挥部到达后，将指挥、排险工作移交上级应急指挥部。

6.4.2 大气污染事件保护目标的应急措施

厂内大气污染事件主要为：罐组以及生产车间发生泄漏，影响大气环境。

生产车间发生故障并造成物料泄漏时，应立即堵漏并停止生产，检查故障原因，及时恢复运行。

物料发生大量泄漏或引发火灾事故情况下，企业应立即向上级主管部门汇报，各职能部门应及时赶到现场，调查事故的原因、污染物种类、影响范围、暴露人群、受伤人数、病情及诊断、已经采取的措施及效果、尚需采取什么措施等等，及时抢救伤员。要尽可能迅速地估计出排放量，辨清当时风向，并向有关部门及时汇报并请示是否需要组织事故点周围和下风侧居民转移。暴露人群可使用湿毛巾等代用品挡住口、鼻部位，减少有害气体的进一步暴露。应尽快收集环境样品和人群的标本（包括伤员和健康人），以便确定污染物的性质、污染程度和在空间和时间的分布，人群健康损伤的情况、以及污染与健康的联系。

6.4.3 水污染事件保护目标的应急措施

根据污染物的性质，事件类型、可控性、严重程度和影响范围，河流的流速与流量（或水体的状况），公司水污染事件主要保护目标为：通江河、长江。

水污染事件一般发生在突发事件时的事故消防废水、泄漏物料通过雨水管网或其他途径进入周围水体中。一旦控制不当或是无法控制时会流出公司外。针对不同物料泄漏事故将采取不同的控制和清除污染应急处理措施，具体措施如下：

当发生固体物料泄漏事故后，可就地收集，事故范围一般可控制在厂房、仓库内，一般不会进入水体。

当车间、库房、运输、装卸过程中（室外）发生液体物料泄漏，少量泄漏可以用惰性材料吸收，铲入提桶，委外处理。大量泄漏可以利用周围事故沟、雨水沟收集进入事故应急池暂存，一般不会直接进入水环境中。

如若雨水泵未及时关闭或处理不当而导致泄漏液体、消防废水进入附近水体环境时，应急指挥部应第一时间立即上报当地政府部门，立即启动《中国精细化工（泰兴）开发园区突发环境事件应急预案》，由政府部门通知下游相关单位采取应急措施，将污染物清理及打捞出水或进行拦污隔离等，必要时可采用修筑丁坝、导流堤、拦河坝、围堰等工程措施，改变原来的主流方向和流场，防止污染向外扩散。并委托地方监测部门进行采样分析，根据检测结果制定有效的应急处理方法（如抽至污水处理厂处理、吸附、混凝、固化等物理方法或化学方法），防止污染进一步加剧。厂区也需作好防护措施，尽量避免物料进入附近水体中。

发生重大水污染环境事件时，当地政府可以通过协调，采取暂时限制或禁止其他企业污染物排放，调水将污染水体污染物稀释并疏导等应急措施，以消除减少污染物对环境的影响。

1、公司设有一个 1800m³的应急池。经计算系统风险防范能力能够满足事故应急的相关要求。

2、厂区内事故应急池采用地下式建筑，有利于收集各类事故排水，以防止应急用水到处漫流；在污水总排放口装有截流阀，在事故状态下关闭污水排放口的截留阀，可将泄漏物、消防水截流在污水收集系统内。待后续处理达到污水处理厂接管标准后排入污水管网。

3、厂区内设置一个 1440 m³初期雨水池，雨水排口设有 COD、pH 在线监测，水质不达标时自动停泵后切换至污水管网。

6.4.4 土壤及地下水污染防治措施和应急措施

6.4.4.1 土壤及地下水污染防治措施

企业在生产车间、物料储存区以及危废仓库等区域均设置防渗漏的地基并设置围堰，以确保任何物质的冒溢均能被回收，从而防止土壤和地下水环境污染。

涉及强酸或强碱操作的区域的地基、地面、围墙、排水沟均通过耐酸碱混凝土或防腐蚀涂料进行防腐处理；其他操作区域的地基、地面均铺设防渗漏地基。严格按照化工环境保护设计规范设计施工。集水池经过酸性防腐和防渗漏处理。

企业危险废物临时堆场设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（2023年修订）要求。固废临时堆场采取防雨淋、防扬散、防渗漏、防流失等措施，以免对地下水和土壤造成污染。

企业在运营期严格管理，加强巡逻，及时发现污染物泄漏，一旦出现泄漏及时处理，将污染物泄漏的环境风险事故降低。

6.4.4.2 土壤及地下水污染应急措施

当发生物料泄漏等异常情况时，发现者在第一时间尽快上报企业主管领导，密切关注地下水水质变化情况，组织专业队伍探查地下水污染情况，分析事故原因，采取紧急措施制止污染物的转移和扩散，对已经污染的土壤，要进行及时的修复，通过水泵将受污染地下水抽出至企业污水处理装置进行处理。

6.4.5 危险品风险防范措施和应急措施

6.4.5.1 危险品防范措施

1、罐组危险化学品发生泄漏

现场工作人员迅速确定危险化学品的泄漏部位及范围以及危险化学品的种类，立即组织员工疏散并迅速向生产或维修主管报告。

资深操作工或生产主管在接到报警后，立即向应急救援领导小组报告。应急救援领导到达现场后，根据事故状态以及危害程度作出相应的应急决定，立即做好厂区的治安及交通疏导，维护好秩序，划出警戒线，设立明显标志，以各种方式和手段通知警戒区内和周边人员迅速撤离，禁止一切车辆和无关人员进入警戒区。

2、生产车间发生泄漏

（1）对于大量易燃液体外泄需要紧急救援时，当班操作人员或现场人员必须立即向公司应急响应中心（调度室）报警，同时配戴相应防护用品（正压式空气呼吸器、防毒面具），采用一切可行办法切断事故源。本岗位或邻近岗位必要时应进行紧急停车处理。

（2）公司应急响应中心在接到报警后，应立即向公司应急指挥中心报告，接到应急预案启动命令后，下达应急救援预案启动指令，

发出警报，通知应急指挥中心成员及各专业救援队迅速赶往事故发生现场。

（3）发生事故的部门，应迅速查明事故发生原因和泄漏部位，采取措施消除事故源，及时向指挥部报告事故处理进展情况。

（4）消防队到达事故现场后，消防人员佩戴好防护用品，首先查明现场有无中毒、受伤人员，以最快速度配合医务人员一起将中毒、受伤者救离现场。对有毒物质外泄事故过程中可能发生火灾、爆炸情况时，应即时采取具体控制措施。

（5）医疗救护人员对中毒人员应根据中毒症状及时采取相应的急救措施，对伤员进行必要的清洗、包扎或输液急救，迅速送往医院抢救。

（6）警戒疏散人员应迅速查明毒物泄漏扩散情况，通知扩散区域内的群众撤离或指导采取简易有效的保护措施。

（7）抢险抢修人员根据抢修指令，迅速进行设备抢修，控制事故范围，防止事故扩大。

处理危险化学品泄漏的总体措施为：

①记住三件事：控制、收集、清理干净；

②不让旁观者靠近；

③泄漏区域禁止吸烟和其他可能的点火源。

如果泄漏的危险化学品对环境造成影响（如进入地下水、土壤或影响相关方），必须立即通知相关方并向生态环境部门报告。

6.4.6 厂区发生火灾爆炸事故应急措施

根据污染物的性质，事件类型、可控性、严重程度和影响范围，风向和风速，需按实际情况确定以下内容：

（1）结合自动控制、自动监测、检测报警、紧急切断及紧急停车等工艺技术水平，分析事件发生时危险物质的扩散速率，选用合适的预测模式，分析对可能受影响区域（敏感保护目标）的影响程度；

（2）可能受影响区域单位、社区人员基本保护措施和防护方法

a. 呼吸防护：在确认发生有害气体泄漏或袭击后，应马上用手帕、餐巾纸、衣物等随手可及的物品捂住口鼻。手头如有水或饮料，最好把手帕、衣物等浸湿。最好能及时戴上防毒面具、防毒口罩。

b. 皮肤防护：尽可能戴上手套，穿上雨衣、雨鞋等，或用床单、衣物遮住裸露的皮肤。如已备有防化服等防护装备，要及时穿戴。

c. 眼睛防护：尽可能戴上各种防毒眼镜、防护镜或游泳用的护目镜等。

d. 洗消：到达安全地点后，要及时脱去被污染的衣服，用流动的水冲洗身体，特别是曾经裸露的部分。

f. 救治：迅速拨打 120，将中毒人员及早送医院救治。中毒人员在等待救援时应保持平静，避免剧烈运动，以免加重心肺负担致使病情恶化。

g. 食品检测：污染区及周边地区的食品和水源不可随便动用，须经检测无害后方可食用。

必要时通知受影响区域单位、社区人员进行紧急疏散、撤离。撤离时往上风向撤离；如果上风向是事件发生的方向，则向风向垂直方向且远离事件发生点的方向撤离。

（3）可能受影响区域单位、社区人员疏散的方式、方法

当事故危及周边单位，由应急指挥部人员向政府以及周边单位发送警报。事态紧急时，通过指挥部直接联系泰兴经济开发区管委会以及周边单位负责人，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，安排本公司的应急人员待命，做好防护工作，做好应急救援的准备。政府在发布消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的具体方法和方式。撤离方式有步行和车辆运输两种。撤离方法中应明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。

严禁就近观看，进行紧急疏散、撤离。撤离时往上风向撤离；如果上风向是事件发生的方向，则向风向垂直方向且远离事件发生点的方向撤离。

（4）紧急集合点选定

1. 选择上风向合适的地区或建筑物为紧急集合点；
2. 做好宣传工作，确保人人了解紧急集合点的地址，目的和功能；
3. 紧急集合点必须有醒目的标志牌；
4. 紧急集合点不得作为他用。

（5）周边道路隔离或交通疏导方法

a. 发生严重环境事故时，应急领导小组应积极配合有关部门，汇报事故情况，安排好交通封锁和疏通；

b. 设置路障，封锁通往事故现场的道路，防治车辆或者人员再次进入事故现场；

c. 配合好进入事故现场的应急救援小队，确保应急救援小队进出现场自由通畅；

d. 引导需经过事故现场的车辆或行人临时绕道，确保车辆行人不受危险物质的伤害。

6.4.7 突发自然灾害及恶劣天气的风险防范和应急措施

1、应急响应：暴雨

表 6.4-2 突发暴雨的影响描述及应急措施

序号	位置	影响描述	应急防范措施
1	罐组	雨水倒灌后引发化学品泄漏，造成环境污染	设置围堰及防泄漏措施，控制化学品储存数量，化学品管理人员在接到暴雨通知后，对化学品库进行相应检查
2	生产车间	雨水渗透进车间	暴雨来临前，工程人员需及时对厂房泄漏情况进行检查，对厂房区域进行巡逻，对发现漏雨情况进行汇报。在暴雨期间，厂区内积水短时间内排不掉时，应立即采取措施防止雨水倒灌，必要时封闭大门。

2、应急响应：台风

表 6.4-3 突发台风的影响描述及应急措施

序号	位置	影响描述	应急防范措施
1	车间外设备	设备被刮走	台风来临前，对外围设备进行加固或转移
2	排气筒	受台风影响倒塌	进行定期检查，做好防风加固工作

3、应急响应：雷击

表 6.4-4 突发雷击的影响描述及应急措施

序号	位置	影响描述	应急防范措施
1	烟囱	当烟囱遭受雷击时，可能造成设备损坏	每年对烟囱及周边设施防雷设备进行检测，工程部人员定期进行维护保养
2	车间外设备	遭受雷击时，可能造成设备损坏	安装防雷设施
3	生产车间	造成人员伤亡或财产损失	定期对厂房防雷设施进行检测

4、应急响应：地震

表 6.4-5 突发地震的影响描述及应急措施

序号	位置	影响描述	应急防范措施
1	生产车间	地震导致厂房塌陷	工程部对厂房设备进行不定期检查，重点注意下沉问题
2	酸碱罐组	导致化学品泄漏	不定期检查
3	溴罐组	导致化学品泄漏	不定期检查
4	污水处理站	污水泄漏	不定期检查、围堰

6.4.8 受伤人员现场救护、救治与医院救治

6.4.8.1 受伤人员现场救护、救治

事故发生后，应争分夺秒将受伤人员转移到第一救护现场进行救护，同时向附近的医院、120 报警请求救援。

受伤人员送医院救治应视受伤人员数量、伤势危急情况、医院救护车到达情况选择送达哪家医院以及入院前受伤人员顺序安排。

1、中毒急救

①安全进入毒物污染区

对于高浓度的毒物污染区以及严重缺氧环境，必须先予以通风，参加救护人员需佩戴供氧式防毒面具。其它毒物也应采取有效防护措施方可入内救护。

②迅速抢救生命

中毒者脱离染毒区后，应在现场立即着手急救。心脏停止的，立即拳击心脏部位的胸壁或作胸外心脏按摩；直接对心脏内注射肾上腺素或异丙肾上腺素，抬高下肢使头部低位后仰。呼吸停止者赶快做人工呼吸，最好用口对口吹气法。人工呼吸与胸外心脏按摩可同时交替进行，直至恢复自主心搏和呼吸。急救操作不可动作粗暴，造成新的损伤。眼部溅入毒物，应立即用清水冲洗，或将脸部浸入满盆清水中，张眼并不断押运头部，稀释洗去毒物。

③彻底清除毒物污染，防止继续吸收

脱离污染区后，立即脱除受污染的衣物，对于皮肤、毛发甚至指甲缝中污染，都应注意清除。对能由皮肤吸收的毒物及化学灼伤，应在现场用大量清水或其他备用的解毒、中和液冲洗。毒物经口侵入体内，应及时彻底洗胃或催吐，除去胃内毒物，并及时以中和、解毒药物减少毒物的吸收。

④送医院治疗。经过初步急救，速送医院继续治疗。

2、烧伤急救处理

一灭，二查，三防，四包，五送。

①一灭

就是采取各种有效措施灭火，让伤员尽快脱离热源，尽量缩短烧伤时间，对已灭火而未脱去的衣服，务必仔细检查。对失去知觉的重伤员要特别注意。

②二查

就是检查全身状况和有无合并损伤。烧伤一眼可见，但不能只顾烧伤而忽略其它损伤。否则会给伤员带来更大的痛苦，甚至危及

生命。对爆炸冲击烧伤的伤员，应注意有无颅脑损伤，胸腹腔内脏损伤和呼吸道烧伤，对化学烧伤，更不能忽略全身中毒的解救。

③三防

就是防休克，防窒息，防创面污染。烧伤的伤员因疼痛和恐惧常常发生休克，可用针法止痛或给止痛药。若发生急性喉头梗阻而窒息时，可用15号粗针头(3-5个)从环甲筋膜处刺入气管内，以保证通气，暂时缓解窒息的威胁，然后再设法请医生进行开切气管。在现场检查和搬运伤员时，一定要注意保护创面，防止污染。为了减少创面的损伤，伤员已灭火的衣服可以不脱或剪开去除。

④四包

就是用较干净的衣服把伤员包裹起来，防止再次污染，在现场除化学烧伤可用大量流动清水持续冲洗外，对创面一般不做处理，尽量不弄破水泡，保护表皮。烧毁的，打湿的或污染的衣服去除后，应立即用三角巾、洁净的衣服或被单等物覆盖包裹。冬天，用干净单子包裹伤面后，再盖上棉被。

⑤五送

就是迅速离开现场，把重伤员送往医院。搬运伤员动作要轻柔，行时要平稳，随时观察伤情。当然，对危重伤员，特别是呼吸、心跳不好甚至停止的伤员，应就地紧急抢救，待其全身情况好转后，再送往医院。

3、伤员分类

现场伤员分类是以决定优先急救对象为前提的，首先根据伤情来判断。

①呼吸是否停止用看、听、感来判定。

看：是通过观察胸廓的起伏，或用棉花毛贴在伤病员的鼻翼上，看有否摆动。如吸气胸廓上提，呼气下降或棉毛有摆动即是呼吸未停。反之，即呼吸以停止。

听：侧头用耳尽量接近伤病者的鼻部，去听有否气体交换。

感：是在听的同时，用脸感觉有无气流呼出。如听到有气体交换或气流感，说明尚有呼吸。

②脉搏是否停止用触、看、摸、量来检查。

触：成人触桡动脉有无脉搏跳动及强弱。

看：头部、胸腹、脊柱、四肢，有否内脏损伤、大出血、骨折等，都是重点判定项目。

摸：应摸颈动脉有无搏动及强弱。

量：量收缩压不小于12kpa(90mmhg)。

判定一个伤员只能在1~2分钟完成。通过以上对伤员简单分类，便于辨认和采取针对性急救方法。

③现场伤员急救的标记

第Ⅰ急救区——红色：病情严重，危及生命者，第一优先就医处理。

第Ⅱ急救区——黄色：中度伤员，次优先就医处理。

第Ⅲ急救区——绿色：受伤较轻，可行走者，可延后处理。

第Ⅳ急救区——黑色：死亡遗体，需要后运者。

分类卡包括颜色由急救系统统一印制。背面有扼要病情转归，随伤员携带。此卡常被挂在伤员左胸的衣服上，如没有现成的分类卡，可临时用硬纸片自制。

4、伤员转运及转运中的救治方案

伤员转运，由于企业人员医疗专业知识欠缺，所以原则上由120急救车进行。在特别紧急的情况下，且确定不2次伤害伤员时才考虑自行转运伤员。

转运前准备：

a、转运前正确的评估病情，损伤部位与程度，重要脏器功能综合评估伤员的转运风险。

b、伤员在转运前进行一般处理，估计伤员转运中可能出现的并发症，预先做好应对措施，着重维持伤员呼吸、循环功能等基本稳定。

c、较重者由于伤情严重可迅速恶化并危及生命，在转运前进行针对性的处理，主要处理包括对颅内压增高的伤员及时使用脱水剂；对骨折伤员做好临时外固定；对血管损伤出血的伤员严格止血；对极可能发生呼吸道梗塞的伤员进行预防性插管；对休克者及时补液，建立静脉通道；对于有暴力倾向和精神病患者充分做好约束和镇静。

转运基本原则：

a、采取合理的伤员搬运方式，避免二次损伤，根据伤情特点分别采取搀扶、背运、和担架搬运。

b、对转运患者做好严密途中监测，观察生命体征并进行输液、止血、包扎、固定、通气、导尿等基本操作。

基本救护要点：

患者应顺车体而卧，以减少转运时对脑部血流灌注的影响；将身体妥善固定于平车上，避免剧烈震动而加重出血和再损伤；上下坡时保持伤员的头高位，避免头部充血；确保伤员留置管道的固定，防止脱落；做好危重患者并发症的监测和预防。

6.4.8.2 医院救治

可用的急救资源、距离、联系方式：

泰兴市开发区医院电话：87511270

泰兴市人民医院电话：87622120

急救中心电话：120

泰兴中医院：87651350

泰州人民医院：86361510

泰州第四人民医院：80811999

6.4.9 固体废物污染事件环境保护目标的应急措施

企业产生的固废主要为危险废物和生活垃圾。

危险废物包括：蒸馏残渣、精馏残液、废活性炭、废水处理污泥、化验室废物、废导热油、沾有化学品的空桶、废盐、过滤残渣、废雷尼镍、脱水残液、精馏釜残、不合格物料、废滤布、废树脂。

危废仓库的废液泄漏后，除物料本身挥发会对大气环境造成较大影响以外，火灾燃烧过程中同时会伴生大量的烟尘、CO等污染物，会在短时间内对周围环境产生不利影响。危险废物仓库储存的各类废液泄漏，如果不能及时收集，会随消防尾水一起通过厂区雨水管道流入厂外地表水体，会造成周边地表水污染。

发生泄漏事故时，各类废液可能会流出储存区通过下水道、土壤渗透等途径对土壤及周边水体等造成不利影响。

危险废物贮存仓库一旦出现泄漏事故时，应急小组立即采取应急措施，在最短的时间内将泄漏与未泄漏的容器隔离或翻开，借助仓库室内坡度、导流沟、收集池立即收集液体于集液桶内，用惰性材料进行吸附后收集，使发生泄漏的化学品不致漫流扩散。用于覆盖液体物料的黄沙等均按照危险废物处置，委托有资质单位妥善处置。

危险废物贮存仓库发生火灾时，应急小组应立即采取措施，现场处置组迅速通知有关人员，同时发出警报，应急救援人员应迅速赶赴事故现场。现场处置组负责组织灭火工作，防止火灾扩大。火灾无法控制时应及时获得地方消防部门的抢险力量和技术支持。

7 应急终止

7.1 应急终止的条件

符合下列条件，即满足应急终止：

- 1、事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- 2、污染源的泄漏或释放已降至符合国家标准限值以内；
- 3、事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- 4、事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- 5、采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，导致次生衍生事件隐患已经消除；并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平；
- 6、上一级领导机构在核实实际情况后，宣布应急终止。

7.2 终止程序

1、在符合应急终止的条件下，由应急救援指挥部确认终止时机，或由事故责任单位提出，经应急救援指挥部批准，由总指挥决定应急状态终止，事故警戒解除。

2、应急救援指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令。通知本公司和周边单位及人员事故危险已解除，撤离、疏散的人群可返回。

3、应急状态终止后，对事故收容物、泄漏物进行妥善处置。并继续进行环境监测和评价工作，直到其它补救措施无需继续进行为止。

4、应急救援结束后，所发生事故部门、车间应将事故简要情况写出书面情况，经公司审批后上报。

5、HSE 部门、事故部门、应急救援队伍应进行应急救援总结，对应急救援过程中存在的问题和不足进行改进。

7.3 应急状态终止后，继续进行跟踪环境监测和评估工作的方案

事故等到控制后，应对事故现场及周边进行污染监测，确定现场有无污染物遗留。事故发生部门组织工人处理、分类或处置所收集的材料、被污染的土壤或地表水或其他材料，并确保不在被影响的区域进行任何与泄漏材料性质不相容的材料处理贮存或处置活动。

7.4 应急终止后的行动

1、通知本单位相关部门、周边企业（或事业）单位、社区、社会关注区及人员事件危险已解除；

2、对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；

3、向泰兴经济开发区政府、泰州市泰兴生态环境局报告事故情况，包括事故起因、发生、发展、危害范围、控制情况、处理情况、应急救援情况等；

4、做好事故现场保护和原始资料收集工作，向事故调查处理小组移交有关相关资料，包括现场拍摄照片、摄像以及文字资料等；得到事故调查组同意后，方可开始现场恢复重建工作；

5、事件原因、损失调查与责任认定；

6、应急过程评价；

7、由应急救援指挥部组织编制事故应急救援工作总结报告，于应急结束后 15 天内上报泰州市泰兴生态环境局、泰兴市政府备案，应急救援工作总结报告应作为应急预案评审维护的重要资料，包括：

①调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题及责任认定等。

②应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，相应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等；

8、突发环境事件应急预案的修订；

9、维护、保养应急仪器设备。恢复生产前，应确保：

①废弃材料被转移、处理、贮存或以合适方式处置。

②应急设备设施器材完成了消除污染、维护、更新等工作，足以应对下次紧急状态。

③必要的话，有关生产设备需要维修或更换。

④被污染场地得到清理或修复。

⑤采取了其他预防事故再次发生的措施。

7.5 与社会区域、公共环境应急预案的衔接

7.5.1 与政府部门应急预案的衔接

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）应急预案与中国精细化工（泰兴）开发园区突发环境事件应急预案等相衔接。当北厂区发生较大及以上突发环境事件，超出企业处理能力时，由上级主管部门启动本级应急预案。

中国精细化工（泰兴）开发园区环境事件应急指挥中心成立后，泰州百力化学股份有限公司（北厂区）应急指挥部配合上级应急指挥中心进行应急协调及处置工作。各应急小组听由泰兴市应急指挥中心

指挥，如有外部专业救援队伍，则将相应应急小组纳入外部专业救援机构中，相应应急小组组长由外部专业救援机构负责人担任，内部救援人员协助外部专业救援机构实施救援，通讯联络组负责内外部救援机构的联络等工作。

7.5.2 应急组织机构、人员的衔接

当发生环境风险事故时，公司通讯联络小组应及时承担起与泰州市泰兴生态环境局应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向泰州市泰兴生态环境局应急响应中心汇报，并将上级指挥机构的命令及时向厂区应急指挥小组汇报；编制环境污染事故报告，并将报告向泰州市泰兴生态环境局应急响应中心汇报。

7.5.3 预案分级响应的衔接

①重大突发环境事件：应急指挥部在接到事故报警后，及时向泰州市泰兴生态环境局报告并请求支援，必要时可越级上报。应急指挥部达到现场后，领导各应急小队开展先期处置工作。待上级应急指挥中心成立后，企业应急指挥部配合上级应急指挥中心进行应急协调及处置工作，并做好信息上报工作。

②较大以及一般突发环境事件：应急指挥部应在接报后立即启动泰州百力化学股份有限公司（北厂区）突发环境事件应急预案，并向泰州市泰兴生态环境局报告，必要时向固定机构或其他单位请求援助，实时进行事故处理动态情况续报，事故处置完毕后及时进行总结，将事故处理结果进行上报。

7.5.3 应急救援保障的衔接

单位互助体系：公司和周边公司将建立良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

公共援助力量：公司可联系泰兴经济开发区公共消防队、医院、公安、交通、安监局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

专家援助：公司应建立风险事故救援安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

7.5.4 应急培训的衔接

公司在开展应急培训计划的同时，还应积极配合泰州市泰兴生态环境局应急响应中心开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与泰州市泰兴生态环境局应急组织取得联系。

7.5.5 公众教育的衔接

公司对厂内和附近地区公众开展教育、培训时，应加强与周边公众和相关单位的交流，如发生事故，可更好的疏散、防护污染。

7.5.6 风险防范措施的衔接

当环境风险事故废水超过全厂能够处理范围后，应及时向泰州市泰兴生态环境局应急响应中心汇报，帮助收集处置事故废水，以免风险事故发生扩大。

7.6 应急能力评估

本预案主要从企业现有的突发环境事件预防措施、应急装备、应急队伍、应急物资等方面对本公司应急能力进行自我评估。

（1）预防措施：企业采取了防止突发环境事件发生的管理上和设施上预防措施，有各项生产设备管理制度、环保管理制度，现场有视频监控。

（2）应急装备和物资：应急资金有保障、应急物资有贮备、应急设施设备到位，现场备有防毒面具、消防灭火器、防护手套等应急设施，平时有专人负责维护保养，能够保证应急需要。

（3）应急队伍：领导重视，成立了应急指挥部、组建了各应急小组，各应急小组成员为企业生产、经营、管理方面的骨干，平时开展应急演练，具备应急能力。

（4）应急通讯畅通，应急组织成员 24 小时手机开机，随时待命，随时可以与上级应急机构、周边相关单位联系，并且与周边单位开展联合演练，并且实现应急资源的共享。

从本公司的现有突发环境事件预防措施、应急装备、应急队伍、应急物资等方面情况来看，目前基本满足突发环境事件应急处理处置要求。

进一步需求：

（1）需要强化培训演练，提高突发环境事件应急能力，结合生产实际，要进一步提高应急人员的素质。开展有针对性的演练，达到锻炼队伍、检验预案、加强联动，积累经验的目的。

（2）加大物资储备，经费投入。

8 事后恢复

8.1 善后处置

突发环境事件发生后，企业应做好受污染区域内群众的思想工作，安定群众情绪，并尽快开展善后处置工作，包括人员安置、补偿、宣传教育等工作。对突发环境事件产生的污染物进行认真收集、清理。由主管领导负责，组织有关部门分析事故原因，汲取事故教训，指挥部要将事故情况进行登记、整理和存档。做好突发环境事件记录和突发环境事件后的交接工作，制订切实可行的防范措施，防止类似事故发生。组织有关专家对受灾范围进行科学评估，做好疫病防治、环境污染清除、生态恢复。

8.1.1 污染物后续处置

突发环境事故抢救抢险结束后，公司 HSE 部牵头，由抢险救援组对现场进行清洗、消毒，对污染物进行收集、处置。

泄漏事故中用于堵漏的沙土、抹布等应急处置废物交予有资质单位处理，“零排放”，避免对环境带来二次污染。对泄漏区域进行清理，对雨水系统进行监测检查是否被污染，如被污染将雨水抽进应急事故应急池后泵入厂内污水处理站进行处置。事故后需对地下水、土壤进行定期监测，如监测数据超标需对地下水、土壤等进行修复工作。火灾事故对现场燃烧后的物质进行清理，事后安排人员留守观察，防止复燃。爆炸事故发生后对现场燃烧后的物质进行清理，如果有物料泄漏按照泄漏事故处理。处理结束后召集相关人员进行事故分析会议，对事故发生原因、伤亡情况等进行分析汇总并编写事故报告上报泰州市泰兴生态环境局。组织专家对突发环境事件中长期环境影响进行评估，提出生态补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复。

8.1.2 应急设施、设备和场所的维护

- (1) 后勤保障组对调用物资进行及时清理；
- (2) 清查短缺应急救援物资，并及时补充。
- (3) 补充和维护应急设备，并确保各项应急保障措施尽快恢复正常状态。

8.1.3 突发环境事件调查和总结

应急结束后，应急指挥部负责开展事故调查或协助有关部门开展事故调查：

(1) 应急指挥部在抢险结束后，对事故现场进行勘察，结合抢险过程中采集的有效证据，分别从施工技术、设备状况、人员操作及自然灾害等方面进行调查分析，并及时完成事故调查和处理报告。

(2) 事故的调查参照《突发环境事件调查处理办法》、《江苏省突发环境事件报告和调查处理办法》等文件实施，对事故处理坚持

“四不放过”的原则，即事故原因不查清不放过，不采取纠正措施不放过，责任人和广大职工不受教育不放过，事故责任人不受到查处不放过。

（3）在规定时间内向公司上报事故调查和处理报告。

（4）若政府上级部门派出事故调查组，应急指挥部积极配合调查，并提供所需要资料和信息。等工作。

8.2 保险理赔

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）根据《国家突发环境事件应急预案》中有关条款要求积极办理各类保险。对公司员工办理意外伤害保险，突发环境污染事件责任险及其他险种。在发生突发环境事件后，公司应及时通报相关承保的保险公司开展理赔工作，保险公司在获悉突发环境事件后，工伤保险经办机构应及时足额支付参保的工伤保险待遇费用；各相关保险公司应及时定损理赔。在此过程中，公司应允许保险公司对环境事故现场进行勘查，配合保险公司要求，提供相关材料。

9 保障措施

9.1 经费及其他保障

为了治理隐患、防范风险，公司应落实应急专项经费，并加强监督管理。规定应急专项经费来源、使用范围、数量和监督管理措施，保障应急状态时应急经费及时到位。

（1）应急专项经费来源：财务部严格按照财企[2012]16号《企业安全生产费用提取和使用管理办法》的规定从每月销售收入中按相应比例提取企业安全经费，确定一定比例部分用于应急专项费用。

（2）使用范围：用于事故应急方面的应急器材维护及购置，应急培训，事故发生后的救护、检测、清洗等善后处理费用。

（3）监督管理措施：应急专项经费由财务负责提取。未经总经理批准不得用于其它方面。

（4）预案演练：预案演练费用由财务从安全经费用中支取。

9.2 应急物资装备保障

1、公司加强应急物资贮备与装备保障

（1）建立健全突发环境事故应急物资装备的储存、调拨和紧急配送系统，确保应急所需的物资器材的供应。加强对储备物资的管理，防止储备物资被盗用、挪用、流散和失效。

（2）为了保证救援工作及时有效，公司各应急救援组必须针对危险目标的实际情况根据需要建立责任制，将抢修抢险、个体防护、医疗救援、通讯联络等装备器材配备齐全；平时要专人维护、保管、检验，确保器材始终处于完好状态，保证能有有效使用。凡运输公司危险化学品的车辆、船舶，在运输途中发生重大事故，请求援助时，公司应急救援组织有义务立即出动救援力量，协助对方排除重大事故。

（3）充分发挥职能作用，在积极发挥、兼容现有监察、鉴定、监测等力量的基础上，根据工作需要和职责要求，加强危险化学品、环境污染物的检验、鉴定和监测设备建设，增加应急处置、快速机动和自身防护装备、物资的储备，不断提高应急监测、动态监控的能力，保证在发生环境事件时能有效防范对环境的污染和扩散。

2、应急物资的维护制度要求

（1）应急救援物资装备为应对突发事件而准备，在应急救援救护中具有举足轻重的作用，所以必须保证应急救援物资装备在日常的完备有效，不得随意使用或挪作他用。

（2）各队组对现有的应急救援物资装备负有储存和妥善保管的责任 对救援物资装备应定人、定点、定期管理。

(3) 对于具备应急救援器材箱的队组应明确应急救援器材箱钥匙所在，不得随意挪动，保证在突发事件时应急救援器材箱可以顺利开启。

(4) 各个救援物资装备责任人应按规定定期对物资装备进行检查、维护、清洁及时更新有效期以外或状态不良的物资装备、补充缺失的物资装备、定期进行清洁擦拭。如发现较为严重问题时，应及时上报，并将检查、维护、清洁情况记录在案。

(5) 加强对员工的培训教育，使员工掌握应急救援物资装备的正确使用和维护保养方法，确保应急救援物资装备在日常情况下的完备有效。

(6) HSE 部门经常对应急救援物资装备存储、检查、维护、擦拭、记录情况进行督导，促进对救援物资装备管理水平的持续提高。

(7) 对于工作不到位现象，HSE 部门有权根据相关管理规定对责任人进行处罚，对于由于工作失误而造成的后果按公司相关管理规定执行。

(8) 不得随意对应急救援物资装备进行拆解维修。

3、应急物资维护制度

(1) 日常检查

① 设备或设施、防护器材的每日检查应由所在岗位执行。检查器材或设备特别是气体泄漏报警仪的功能是否正常。如发现不正常，应在日登记表中记录并及时处理。

② 电工定期对备用电源进行 1—2 次充放电试验，1—3 次主电源和备用电源自动转换试验，检查其功能是否正常。看是否自动转换，再检查一下备用电源是否正常充电。

③ 仪表组每周要对消防通信设备的检查，应进行所有电话通话试验，电话插孔通话试验，通话应畅通，语音应清楚。

④ HSE 部门每周检查备品备件、专用工具等是否齐备，并处于安全无损和适当保护状态。

⑤ 消火栓箱及箱内配装的消防部件的外观无破损、涂层无脱落，箱门玻璃完好无缺。

⑥ 消火栓、供水阀门及消防卷盘等所有转动部位应定期加注润滑油。

(2) 灭火器材的定期检查

① 每 10 天应对灭火器进行检查，确保其始终处于完好状态：

② 检查灭火器铅封是否完好。灭火器已经开启后即使喷出不多，也必须按规定要求在充装。充装后应作密封试验并牢固铅封。

③检查压力表指针是否在绿色区域，如指针在红色区域，应查明原因，检修后重新灌装。

④检查可见部位防腐层的完好程度，轻度脱落的应及时补好，明显腐蚀的应送消防专业维修部门进行耐压试验，合格者再进行防腐处理。

⑤检查灭火器可见零件是否完整；有无变形、松动、锈蚀（如压杆）和损坏，装配是否合理。

⑥检查喷嘴是否通畅，如有堵塞应及时疏通。

4、定期检查

（1）每个月应对灭火器的重量和压力进行一次彻底检查，并应及时充填。

（2）对干粉灭火器每年检查一次出粉管、进气管、喷管、喷嘴和喷枪等部分有无干粉堵塞，出粉管防潮堵、膜是否破裂。筒体内干粉是否结块。

（3）灭火器应进行水压试验，一般 5 年一次。化学泡沫灭火器充装灭火剂两年后，每年一次。加压试验合格方可继续使用，并标注检查日期。

（4）检查灭火器放置环境及放置位置是否符合设计要求，灭火器的保护措施是否正常。

5、防护器材的定期检查

防尘面具及相关部件应经常保持清洁、干燥，防止损坏。每月至少进行一次全面检查。

表 9.2-1 北厂区现有应急物资及装备一览表

序号	类型	名称	数量	用途 用法	性能	型号	存放位置及数量	更新/补充时 限	运输和使用条件	管理责任人和联系 电话
1.	灭火器材	手提式磷酸铵盐 干粉灭火器	121 只	火灾，灭 火	良好	MF/ABC4	综合楼 62 只、酸碱罐组 24 只，水泵房 6 只，废水站 22 只，RTO4 只，去离子水 3 只	每 2 年 1 次	发生火灾紧急灭 火用	印焜宏 13815941903 13914425784
2.		手提式磷酸铵盐 干粉灭火器	1192 只	火灾，灭 火	良好	MF/ABC6	导热油厂房 8 只、冷冻、空压 制氮间 56 只、甲类罐组 26 只、溴罐组 20 只，十溴二苯乙 烷车间 A320 只，十溴二苯乙 烷车间 B144 只，溴化聚苯乙 烯车间 252 只，废水站 2 具， RTO6 只，配电房 52 只、啉酰 菌胺车间工段 A128 具、啉酰 菌胺车间工段 B64 具、啉酰菌 胺中间罐区 12 具	每 2 年 1 次	发生火灾紧急灭 火用	印焜宏 13815941903 13914425784
3.		手提式磷酸铵盐 干粉灭火器	368 只	火灾，灭 火	良好	MF/ABC5	RTO2 只，废水站 2 只，危废 库 6 只、对氯苯硼酸车间 230 只、回收溴车间 128 具	每 2 年 1 次	发生火灾紧急灭 火用	印焜宏 13815941903 13914425784
4.		手提式磷酸铵盐 干粉灭火器	8 只	火灾，灭 火	良好	MF/ABC8	南北门卫各 2 只，控制室 4 只	每 2 年 1 次	发生火灾紧急灭 火用	印焜宏 13815941903 13914425784
5.		推车式磷酸铵盐 干粉灭火器	2 只	火灾，灭 火	良好	MFT/ABC20	啉酰菌胺车间罐区	每 2 年 1 次	发生火灾紧急灭 火用	印焜宏 13815941903 13914425784
6.		推车式磷酸铵盐 干粉灭火器	32 只	火灾，灭 火	良好	MFT/ABC50	回收溴车间 14 具、对氯苯硼酸 车间 18 具	每 2 年 1 次	发生火灾紧急灭 火用	印焜宏 13815941903 13914425784
7.		手提式二氧化碳 灭火器	48 只	火灾，灭 火	良好	MT7	十溴二苯乙烷(A-1)8 个，十溴 二苯乙烷(A-2)8 个，十溴二苯 乙烷(B-1)4 个，十溴二苯乙烷(B- 2)2 个，溴化聚苯乙烯-14 个， 溴化聚苯乙烯-24 个， 溴化 聚苯乙烯-34 个， 溴化聚苯 乙烯-44 个， 冷冻空压制	每 2 年 1 次	发生火灾紧急灭 火用	印焜宏 13815941903 13914425784

							氮间 4 个, RTO2 个, 3#4#: 4 个			
8.	灭火器材	半固定式泡沫灭火器	2 只	火灾, 灭火	良好	GB20030—2005	甲类罐组	每 2 年 1 次	发生火灾紧急灭火用	印焜宏 13815941903 13914425784
9.		闭式玻璃球洒水喷头（直立型）	3090 只	火灾, 灭火	良好	K=115 68°C	丙类仓库 328 只、甲类库（含危废仓库）34 只、十溴二苯乙烷车间 A735 只、溴化聚苯乙烯车间 851 只、对氯苯硼酸车间 708 只、吡啶菌胺车间工段 A434 只	每 2 年 1 次	发生火灾紧急自动灭火用	印焜宏 13815941903 13914425784
10.		闭式玻璃球洒水喷头（下垂型）	218 只	火灾, 灭火	良好	K=115 68°C	丙类仓库 218 只	每 2 年 1 次	发生火灾紧急自动灭火用	印焜宏 13815941903 13914425784
11.		PCL4 泡沫产生器	8 只	火灾, 灭火	良好		甲类罐组 8 只	按需	发生火灾时连接半固定式泡沫灭火器使用	印焜宏 13815941903 13914425784
12.		减压稳压型单阀单出口室内消火栓	260 套	火灾, 灭火; 消防洗消, 雾化稀释, 隔绝冷却	良好	SNW65-III-H	导热油厂房 8 套、冷冻、空压制氮间 15 套、消防泵房 6 套、综合楼 20 套、丙类仓库 16 套、十溴二苯乙烷车间 A33 套、十溴二苯乙烷车间 B25 套、溴化聚苯乙烯车间 42 套、对氯苯硼酸车间 44 套、吡啶菌胺车间工段 A25 只、回收溴车间 28 套	按需	发生火灾紧急灭火用	印焜宏 13815941903 13914425784
13.		室外地上式消火栓	51 套	火灾, 灭火	良好	SS100/65-1.6	全厂区	按需	发生火灾紧急灭火用	印焜宏 13815941903 13914425784
14.		室内消火栓	201 只	火灾, 灭火	良好	SS100/65-1.6	导热油厂房 8 只、冷冻、空压制氮间 15 只、消防泵房 6 只、综合楼 20 只、丙类仓库 16 只、十溴二苯乙烷车间 A33 只、十溴二苯乙烷车间 B25 只、溴化聚苯乙烯车间 42 只、	按需	发生火灾紧急灭火用	印焜宏 13815941903 13914425784

							啞酰菌胺车间工段 B8 套、回收溴车间 28 套			
15.		固定式水力自摆炮	11 套	火灾，灭火	良好	DN100 PN1.6	全厂区	按需	发生火灾紧急灭火用	印焜宏 13815941903 13914425784
16.	照明	消防应急灯（非防爆）	74 只	疏散照明	良好		十溴二苯乙烷车间 A24 只、十溴二苯乙烷车间 B5 只、溴化聚苯乙烯车间 39 只，去离子水装置区 6 个	按需	发生火灾紧急疏散用	印焜宏 13815941903 13914425784
17.		消防应急灯（防爆）	409 只	疏散照明	良好		十溴二苯乙烷车间 A89 只、十溴二苯乙烷车间 B25 只、溴化聚苯乙烯车间 132 只、啞酰菌胺车间工段 A43 套、啞酰菌胺车间工段 B19 套、回收溴车间 101 套	按需	发生火灾紧急疏散用	印焜宏 13815941903 13914425784
18.	个人防护	洗眼器（含喷淋）	56 个	开启阀门后冲洗眼睛、淋洗人体污染物	良好		废水站 2 个，RTO4 个、甲类罐组 5 个、酸碱罐组 4 个、十溴二苯乙烷车间 11 只、溴化聚苯乙烯车间 8 只、溴罐组 3 个、对氯苯硼酸车间 19 个	按需	发生泄漏紧急冲洗用	印焜宏 13815941903 13914425784
19.	灭火器材	降温喷淋	8 个	降温	良好		甲类罐组 8 个	按需	发生火灾罐体降温	印焜宏 13815941903 13914425784
20.		消防水池	1 个	火灾、灭火	良好	2400m³	/	/	发生火灾紧急疏散用	印焜宏 13815941903 13914425784
21.	个人防护	正压式空气呼吸器	50 套	穿戴进入有毒场所现场	良好	RHZKF-6.8-30	十溴二苯乙烷车间 8 套，溴化聚苯乙烯车间 8 套，公用工程 2 套，三废车间 4 套，气防站 2 套，北门卫 2 套、啞酰菌胺车间 14 套、回收溴车间 8 套、对氯苯硼酸车间 2 套	每年 1 次	发生泄漏紧急堵漏、处理	印焜宏 13815941903 13914425784
22.		化学防化服	30 套	穿戴进入现场	良好	重型	十溴二苯乙烷车间 8 套，溴化聚苯乙烯车间 8 套，公用工程 2 套，三废车间 2 套、啞酰菌	每 3 年 1 次	发生泄漏紧急堵漏、处理	印焜宏 13815941903 13914425784

							胺车间 2 套、回收溴车间 6 套、对氯苯硼酸车间 2 套			
23.		全面罩面具	116 个	个人防护 进入应急 救援	良好		十溴二苯乙烷 A 车间 24 个、 十溴二苯乙烷 B 车间 12 个、 溴化聚苯乙烯车间 24 个，公用 工程车间 4 个，三废车间 2 个，北门卫 6 个、啶酰菌胺车 间 28 个、回收溴车间 16 个	每 5 年 1 次	发生泄漏紧急堵 漏、处理	印焜宏 13815941903 13914425784
24.		滤毒罐	90 个	个人防护 进入应急 救援	良好	7 号	十溴二苯乙烷 A 车间 24 个， 十溴二苯乙烷 B 车间 12 个， 溴化聚苯乙烯车间 24 个，公用 工程 4 个、啶酰菌胺车间 14 个、回收溴车间 12 个	每 5 年 1 次	发生泄漏紧急堵 漏、处理	印焜宏 13815941903 13914425784
25.		滤毒罐	38 个	个人防护 进入应急 救援	良好	3 号	溴化聚苯乙烯车间 24 个、啶酰 菌胺车间 14 个	每 5 年 1 次	发生泄漏紧急堵 漏、处理	印焜宏 13815941903 13914425784
26.		滤毒罐	10 个	个人防护 进入应急 救援	良好	4 号	三废车间 4 个，公用工程 2 个、回收溴车间 4 个	每 5 年 1 次	发生泄漏紧急堵 漏、处理	印焜宏 13815941903 13914425784
27.		浸塑手套	74 副	个人防护 进入应急 救援	良好		十溴二苯乙烷 A 车间 24 副、 十溴二苯乙烷 B 车间 12 副、 溴化聚苯乙烯车间 24 副，三废 车间 6 副，公用工程 4 副，北 门卫 4 副	每年 1 次	发生泄漏紧急堵 漏、处理	印焜宏 13815941903 13914425784
28.		应急箱	44 个	存放车间 应急物资 用	良好		十溴二苯乙烷 18 个、溴化聚苯 乙烯 12 个，公用工程 3 个，三 废车间 2 个、啶酰菌胺车间 7 个、回收溴车间 1 个、对氯苯 硼酸车间 1 个	按需	发生擦伤、划 伤、烫伤急救用	印焜宏 13815941903 13914425784
29.		灭火防护服	8 套	火灾、灭 火	良好	14 款 3C 消 防服	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
30.	灭火器 材	消防水枪头(雾状 形)	5 只	火灾、灭 火	良好	Φ65	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
31.	个人防 护	消防头盔	8 顶	火灾、灭 火	良好	14 款 3C	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095

32.		灭火防护靴	8 双	火灾、灭 火	良好	14 款 3C	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
33.	照明	手提式防爆应急 照明灯	1 只	火灾、灭 火	良好	防爆等级IIC	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
34.	灭火器 材	消防水带	4 卷	火灾、灭 火	良好	25m	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
35.	应急	消防扳手	1 个	火灾、灭 火	良好		微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
36.	个人防 护	耐酸碱雨靴	3 双	火灾、灭 火	良好		微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
37.	照明	佩戴式防爆照明 灯	8 只	火灾、灭 火	良好	RB-5020	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
38.	个人防 护	轻型安全绳	8 个	火灾、灭 火	良好	50m*11mm	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
39.		消防腰斧	8 个	火灾、灭 火	良好		微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
40.	警戒	隔离警示带	10 卷	火灾、灭 火	良好	100m*5cm	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
41.	个人防 护	缓降器	2 个	火灾、灭 火	良好	25m 铝合金	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
42.		逃生面罩	15 个	火灾、灭 火	良好	TZL30	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
43.		救援三角架	1 个	火灾、灭 火	良好	2500N*30m	微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
44.	应急	防爆梅花扳手	1 套	火灾、灭 火	良好		微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095
45.		防爆活动扳手	2 个	火灾、灭 火	良好		微型消防站	按需	发生火灾紧急灭 火用	张冰杰 18852630095

表 9.2-2 生产场所应急器材装备表

序号	名称	数量	用途	型号	性能	分布地点及数量	更新/补充 时限	运输和使用条 件	管理责任人和联 系电话
----	----	----	----	----	----	---------	-------------	-------------	----------------

1	防毒口罩	214	个体防护进入应急救援	/	良好	十溴二苯乙烷车间 80 个、溴化聚苯乙烯车间 40 个、公用工程 10 个、废水车间 10 个、RTO10 个、啉酰菌胺车间 46 个、回收溴车间 18 个	即用即更新	日常操作使用	张冰杰 18852630095
2	救生圈	5		/	良好	废水车间 5 个	按需	废水有人落水急救用	车间班长
3	安全带	10 只	高处作业	/	良好	十溴二苯乙烷车间 2 只、溴化聚苯乙烯车间 2 只、公用工程 2 只、RTO2 只、废水车间 2 只	每 1 年 1 次	登高作业、高处营救	车间班长
4	可燃、有毒气体浓度检测仪	20 台	有毒、可燃气体的检测	/	良好	十溴二苯乙烷车间 2 台（多用途）、溴化聚苯乙烯车间 3 台（多用途 1 台，二氯甲烷 2 台）、HSE4 台（多用途 2 台，二氯甲烷 1 台，氨气 1 台），北门卫 4 台（2 台可燃，2 台有毒），仓库 1 台（可燃）、公用工程 3 台（多用途 2 台，氨气 1 台），气防站 1 台（氯气），三废车间 2 台（多用途）	每年 1 检	特殊作业	车间班长
5	防爆手电筒	54 个	巡检、巡查	/	良好	十溴二苯乙烷车间 15 个、溴化聚苯乙烯车间 12 个、公用工程 6 个、三废车间 6 个、消控室 1 个、啉酰菌胺车间 14 个、回收溴车间 10 个	每 1 年 1 次	日常巡检	张冰杰 18852630095

6	防爆对讲机（可调节特定频率）	83 台	沟通、联络	/	良好	十溴二苯乙烷 25 个、溴化聚苯乙烯 15 个、RTO6 个、废水车间 6 个、公用工程 7 个、啉酰菌胺车间 14 个、回收溴车间 10 个	每 1 年 1 次	日常巡检	张冰杰 18852630095
7	氧气袋	18 只	人员缺氧休克，给输氧	SY-42	良好	北门卫应急柜 2 个、十溴二苯乙烷车间应急柜 2 个、溴化聚苯乙烯车间应急柜 2 个、公用工程车间应急柜 4 个、三废车间应急柜 2 个、啉酰菌胺车间 4 个、回收溴车间 2 个	每 2 年 1 次	缺氧休克	张冰杰 18852630095
8	黄沙箱	32 只	灭火、围堵渗漏物	/	良好	十溴二苯乙烷车间 A10 只、十溴二苯乙烷车间 B4 只、溴化聚苯乙烯车间 12 只、溴罐区 2 只、甲类罐区 2 只、酸碱罐区 2 只	按需	发生火灾、泄漏 应急	张冰杰 18852630095
9	急救箱	5 个		/	良好	十溴二苯乙烷 1 个、溴化聚苯乙烯 1 个、公用工程 1 个、三废车间 1 个、RTO1 个	按需	急救用	张冰杰 18852630095
10	应急处理工具箱	2 套	应急抢修拆装用	/	良好	十溴二苯乙烷 1 套、溴化聚苯乙烯 1 套	按需	泄漏、堵漏	张冰杰 18852630095
11	木制堵漏	7 套	每套不低于 28 种规格	/	良好	溴化聚苯乙烯 1 套，公用工程 2 套，三废车间 1 套、啉酰菌胺车间 1 套、回收溴车间 1 套对氯苯硼酸车间套	按需	泄漏、堵漏	张冰杰 18852630095
12	黏贴式堵漏	4 套		/	良好	十溴二苯乙烷 1 套、溴化聚苯乙烯 1 套、公用工程车间 2 套	按需	泄漏、堵漏	张冰杰 18852630095
13	注入式堵漏	3 套		/	良好	溴化聚苯乙烯 1 套、公用工程车间 2 套	按需	泄漏、堵漏	张冰杰 18852630095

14	发电机	1 台	备用应急电源	500KW	良好	配电房 1 发电机房	/	应急发电	车间班长
15	小氨瓶	4 个	酸性气体中和	40L	良好	溴罐区	每 1 年 1 次	泄漏应急	车间班长
16	螺丝	10 套	堵漏	/	良好	各车间配件仓库	按需	泄漏、堵漏	车间班长
17	堵漏胶带	2 卷	堵漏	/	良好	各车间配件仓库	按需	泄漏、堵漏	车间班长
18	堵漏夹具	6 副	管道堵漏	/	良好	机修间及车间配件仓库	按需	泄漏、堵漏	车间班长
19	粘合剂	2 支	堵漏	/	良好	各车间配件仓库	按需	泄漏、堵漏	车间班长
20	木楔	5 只	堵漏	/	良好	各车间配件仓库	按需	泄漏、堵漏	车间班长
21	无火花工具	2 套	应急抢修用	/	良好	十溴车间 1 套、溴化聚苯乙烯 1 套	按需	抢修、检修	车间班长
22	救生软梯	2 个		/	良好	十溴二苯乙烯 1 个、溴化聚苯乙烯 1 个	按需	营救	车间班长
23	手提式磷酸铵盐干粉灭火器	128 具	火灾，灭火	MF/ABC5	良好	回收溴素生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
24	推车式磷酸铵盐干粉灭火器	14 具	火灾，灭火	MFT/50	良好	回收溴素生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
25	吸气型泡沫喷头	630 个	火灾，灭火	K=35	良好	回收溴素生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
26	减压稳压型单阀单出口室内消火栓	28 套	火灾，灭火		良好	回收溴素生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长

27	消防应急灯（防爆）	92套	备用应急电源	LED 2x3W Exd IIB T4 IP65 Gb	良好	回收溴素生产车间	按需	备用应急电源	车间班长
28	消防应急灯（防爆）	9套	备用应急电源	LED 2x3W Exd IIB T4 IP67 Gb	良好	回收溴素生产车间	按需	备用应急电源	车间班长
29	浸塑手套	18双	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
30	全面罩面具	16个	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
31	4号滤毒罐	4个	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
32	7号滤毒罐	12个	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
33	正压式空气呼吸器	6套	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
34	化学防化服（重型）	6套	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
35	应急箱	3个	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
36	防毒口罩	18个	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长

37	安全带	2 个	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
38	防爆手电筒	10 把	备用应急电源	/	良好	回收溴素生产车间	按需	备用应急电源	车间班长
39	防爆对讲机（可调特定频率）	10 台	沟通、联络	/	良好	回收溴素生产车间	按需	沟通、联络	车间班长
40	氧气袋	2 个	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
41	急救箱	1 个	个体防护进入应急救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
42	木制堵漏	1 套	堵漏	/	良好	回收溴素生产车间	按需	堵漏	车间班长
43	无火花工具	1 套	/	/	良好	回收溴素生产车间	按需	/	车间班长
44	救生软梯	1 个	救援	/	良好	回收溴素生产车间	按需	救援	车间班长
45	手提式磷酸铵盐干粉灭火器	128 具	火灾，灭火	MF/ABC6	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
46	手提式磷酸铵盐干粉灭火器	64 具	火灾，灭火	MF/ABC6	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长

47	手提式磷酸铵盐干粉灭火器	12具	火灾，灭火	MF/ABC6	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
48	推车式磷酸铵盐干粉灭火器	2具	火灾，灭火	MFT/ABC20	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
49	闭式玻璃球洒水喷头（直立型）	434只	火灾，灭火	K=115 68° C	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
50	减压稳压型单阀单出口	25套	火灾，灭火	SNW65-III-H.	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
51	室内消火栓	8套	火灾，灭火	/	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	火灾，灭火	车间班长
52	消防应急灯（防爆）	43套	备用应急电源	LED 2x3W Exd IIB T4 IP65 Gb	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	备用应急电源	车间班长
53	消防应急灯（防爆）	19套	备用应急电源	LED 2x3W Exd IIB T4 IP65 Gb	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	备用应急电源	车间班长
54	浸塑手套	46副	个体防护进入应急救援	/	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
55	全面罩面具	28具	个体防护进入应急救援	/	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长

56	3号滤毒罐	14只	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
57	7号滤毒罐	14只	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
58	正压式空气呼吸器	14套	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
59	化学防化服（重型）	2套	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
60	应急箱	7个	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
61	防毒口罩	46个	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
62	安全带	4个	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
63	防爆手电筒	14把	备用应急电源	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	备用应急电源	车间班长
64	防爆对讲机（可调节特定频率）	23台	沟通、联络	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	沟通、联络	车间班长
65	氧气袋	4个	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长
66	急救箱	2个	个体防护进入应急救援	/	良好	啶酰菌胺生产车间	按需	个体防护进入应急救援	车间班长

67	木制堵漏	1 套	堵漏	/	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	堵漏	车间班长
68	无火花工具	2 套	/	/	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	/	车间班长
69	救生软梯	2 个	救援	/	良好	啉酰菌胺生产车间	按需	救援	车间班长

表 9.2-3 HSE（北门卫）应急物品柜物品

序号	品名	规格型号	性能	地点	数量	更新/补充	使用条件	管理责任人和 联系电话
						时限		
1	消防水枪头	Φ65	良好	北门卫应急柜	2	按需	应急物资	张冰杰 18852630095
2	消防扳手		良好	北门卫应急柜	1	按需	应急物资	
3	耐酸碱雨靴		良好	北门卫应急柜	2	按需	应急物资	
4	急救箱	HN-006	良好	北门卫应急柜	1	按需	应急物资	
5	氧气袋	SY-42L	良好	北门卫应急柜	2	每 2 年 1 次	应急物资	
6	鼻氧管		良好	北门卫应急柜	2	每 2 年 1 次	应急物资	
7	浸塑手套		良好	北门卫应急柜	4	按需	应急物资	
8	手提式防爆应急照明灯	RJW7101/LT	良好	北门卫应急柜	1	每 5 年 1 次	应急物资	
9	风速仪	AR866A	良好	北门卫应急柜	1	按需	应急物资	
10	全面罩面具	MF14	良好	北门卫应急柜	6	每 5 年 1 次	应急物资	
11	滤毒罐（黄）	P-E-2	良好	北门卫应急柜	6	每 5 年 1 次	应急物资	
12	滤毒罐（棕）	P-A-2	良好	北门卫应急柜	6	每 5 年 1 次	应急物资	
13	消防铁锹		良好	北门卫应急柜	4	按需	应急物资	
14	担架		良好	北门卫应急柜	2	按需	应急物资	

15	正压式空气呼吸器		良好	北门卫应急柜	2	按需	应急物资	
16	安全警示带		良好	北门卫应急柜	2	按需	应急物资	
17	消防水带	16-65-25	良好	北门卫应急柜	4	按需	应急物资	
18	便携式可燃气体检测仪	GS10-LEL	良好	北门卫应急柜	2	每年 1 检	应急物资	
19	便携式有毒气体检测仪	GS10-C12	良好	北门卫应急柜	2	每年 1 检	应急物资	
20	生料带		良好	北门卫应急柜	10	按需	应急物资	
21	抱箍	21-24、72-95、105-127	良好	北门卫应急柜	各 2 个	按需	应急物资	
22	螺栓	12*70	良好	北门卫应急柜	20	按需	应急物资	
23	螺帽	12*70	良好	北门卫应急柜	40	按需	应急物资	
24	铁丝		良好	北门卫应急柜	10 米	按需	应急物资	

表 9.2-4 气防柜物资配备表

序号	名称	配置数量	性能	更新/补充	运输和使用条件	管理责任人和联系电话	地点
				时限			
1	正压式空气呼吸器	2 具	良好	每年 1 次	发生泄漏、 应急用	丁亚峰 15251385893	气防柜
2	防静电安全鞋	2 双	良好	按需			
3	防护头盔	2 个	良好	每 2.5 年/次			
4	防护眼镜	2 个	良好	每 2.5 年/次			
5	风速仪	1 个	良好	按需			
6	生产调度电话	1 个	良好	按需			

7	防爆对讲机	1 只	良好	冷冻控制室			
8	移动式充气防爆桶	2 个	良好	按需			
9	移动式空气充气泵组	1 组	良好	按需			
10	便携式有毒气体检测仪	1 个	良好	每年 1 次			
11	空呼备用气瓶	4 具	良好	每年 1 次			

表 9.2-5 HSE 应急药品清单

序号	品名	规格型号	用途	地点	数量	更新/补充	运输和使用条件	管理责任人和联系电话
						时限		
1	75%酒精消毒液	100ml/瓶	消毒伤口	HSE	1 瓶	日常	应急药品	张冰杰 1885263009 5
2	碘伏	500ml/瓶	清洗伤口	HSE	2 瓶	日常	应急药品	
3	2.5%碳酸氢钠	500ml/瓶	处置酸灼伤	HSE	3 瓶	日常	应急药品	
4	3%硼酸	500ml/瓶	处置碱灼伤	HSE	4 瓶	日常	应急药品	
5	脱脂棉花	500g/袋	清洗伤口	HSE	2 包	日常	应急药品	
6	脱脂棉签	8cm*50 支/包	清洗伤口		5 包			
7	中号胶布	2.5cm*5m	粘贴绷带	HSE	10 卷	日常	应急药品	
8	弹力绷带	10*450cm/卷	包扎伤口	HSE	3 卷	日常	应急药品	
9	医用剪刀	1 把	急救		1 把			
10	医用镊子	1 把	急救	HSE	1 把	日常	应急药品	
11	一次性自粘敷贴	9cm*10cm/袋	止血护创	HSE	8 袋	日常	应急药品	
12	一次性自粘敷贴	9cm*15cm/袋	止血护创	HSE	6 袋	日常	应急药品	
13	烫伤软膏	60g/支	消肿/烫伤	HSE	1 支	日常	应急药品	
14	云南白药	4g/瓶	止血护创	HSE	1 瓶	日常	应急药品	

15	创可贴	100 片/盒	止血护创	HSE	5 盒	日常	应急药品
16	伤湿止痛膏	10 贴/盒	瘀伤、扭伤	HSE	5 盒	日常	应急药品
17	冰袋	120g/袋	瘀伤、肌肉拉伤 或关节扭伤	HSE	1 个	日常	应急药品
18	止血带	1 盒	止血	HSE	1 盒	日常	应急药品
19	高分子急救夹板	7.5*25cm	骨折处理	HSE	1 个	日常	应急药品
20	红霉素眼药膏	0.5%*2g	处置眼睛	HSE	2 支	日常	应急药品
21	0.9%的生理盐水	500ml/瓶	处置眼睛	HSE	2 瓶	日常	应急药品
22	体温计	水银体温计	测体温	HSE	2 支	日常	应急药品
23	龙虎人丹	0.04g*30 粒/袋	夏季防暑降温	HSE	14 袋	日常	应急药品
24	藿香正气胶囊	8 粒/板*4 板/盒	夏季防暑降温	HSE	2 盒	日常	应急药品
25	清凉油	3g/盒	夏季防暑降温	HSE	13 盒	日常	应急药品
26	风油精	9ml/瓶	夏季防暑降温	HSE	34 瓶	日常	应急药品

9.3 应急队伍保障

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）组织环境突发事件抢险救援组、环境监测组、工艺处置组、后勤保障组、通讯联络组、警戒疏散组、抢险救援组、应急专家组等专业救援队伍，责任到人、岗位明确，保障应急处理能力。

公司与周边企业签订了消防区域联防协议，在区域联防单位网络内任何一家如发生火灾，在积极自救的同时，应及时通知其他单位，被通知单位应积极参与救援，一方有难，八方支援。

建立应急救援信息咨询档案，将各类危险化学品的物化性质、应急处理措施等收集归档，存放于环保科及门卫处，同时将各危险化学品生产、销售、储存单位的应急咨询服务电话登记归档，以备急用。

环境监测应急保障：公司自身监测能力不足时，委托泰州市成兴环境检测技术有限公司监测。

国家化学事故应急咨询电话：0532-8388909

国家中毒控制中心：010-63131122

9.4 通信与信息保障

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）建立、完善应急通信系统，在应急工作中确保通信畅通。企业内部人员及与应急工作相关的单位的通信联系电话见应急资源调查报告。

与应急工作相关的周边地区图、现场平面布置图、工艺流程图、疏散路线图、危险化学品安全技术说明书等资料信息存放在环保科内，以便发生事故时，可随时调阅。

应急组织机构和人员的联系方式、应急物资储备清单等信息发生变化时及时更新，确保信息准确有效。

对各种通讯工具、警报及事故信号，按规定要置于明显位置，使每一位值班人员熟练掌握。公司重要岗位、要害部位配置有效的异常情况及火灾、防盗报警、污染防治装置，公休、节假日实行干部值班制度，设立值班室，通讯由内外线固定电话联系，值班干部手机不得关机，保持通讯畅通无阻。

9.5 技术保障

建立环境安全预警系统，组建专家组，确保在启动预警前、事件发生后相关环境专家能迅速到位，为指挥决策提供服务。建立环境应急数据库，建立健全各专业环境应急队伍，确保能随时投入应急的后续支持和提供技术支援。

9.6 医疗保障

泰州百力化学股份有限公司（北厂区）应会同卫生部门按照现场抢救、院前急救、专科急救的不同环节和需要组织实施救护。发生环境污染事故后，伤员救护组要迅速进入事故现场，伤员运出危险区后，转入专业医院进行抢救和治疗。

9.7 管理保障

1、组织公司员工认真学习《危险化学品安全管理条例》等国家有关危险化学品管理的法律法规文件，熟悉危险化学品的性质，了解公司“危险化学品事故应急救援预案”的基本要求，使其充分认识到危险化学品事故对人民生命财产的危害性和实施应急救援的必要性。

2、对所确定的危险目标，根据其可能导致的事故和导致事故的原因，采取有针对性的预防措施，避免事故发生；对各种预防措施落实责任，并与车间有关部门和个人建立相关的责任制。

3、加强对危险目标的管理和监控，有关工段应坚持每天两小时巡回检查，公司办公室及各部门职能人员要定期对危险化学品的管理进行检查，监督各有关工段要严格执行工艺指标，确保不超温、超压、超量，严禁违章指挥、违章操作，以确保危险目标的安全可靠。

4、加强对危险目标内各种设备的维护保养。对现有的压力容器、管道、阀门、贮槽、计量仪表、安全附件要加强维护保养，做好定期检查，及时消除跑、冒、滴、漏，真正做到防患于未然。

5、按照任务分工做好物资器材准备工作，如必要的指挥通讯、报警、检测、洗消、抢修等器材。并加强各类应急救援器材、防护器材及设施的维护保养，建立重点生产岗位事故柜，落实专人管理，确保各种防护器材完好，并有足够的备用器材。

6、建立昼夜值班制度，实行二十四小时值班。如果一旦发生危险化学品泄漏、火灾等情况时，值班人员应按“应急救援预案分级响应程序”的要求，立即通知公司事故应急救援指挥部，并采取妥善措施处理，防止事故蔓延扩大，尽力使事故的危害降到最小。

7、对公司员工进行经常性的化学事故救护常识教育。公司所有特种作业人员（危化品作业、压力容器作业、起重作业、厂内机动车辆驾驶等）必须持证上岗。全体员工应能熟练使用各种消防器材、防毒面具和空气呼吸器等，熟悉灾害发生时紧急停车措施和互救自救方法。

8、做好环保设施的维护工作，确保正常运转，加强监测，做到达标排放。

9、编制生产、使用、储存的危险化学品的性质、危害，灭火及预防中毒的措施，疏散指导等内容的《告知书》向企业员工、周围村民

及居民散发，以提高各类人员的识别、防护、自救和互救能力，实施事故发生时的统一行动。

10 预案管理

10.1 应急培训与演练

为提高救援人员的技术水平和抢险救援队伍的整体应急能力，公司应经常或定期开展应急救援培训和演练。培训要求每年至少一次。培训和演练的基本任务是锻炼和提高队伍在突发事件情况下的快速反应能力，指导和帮助群众防护或撤离、有效消除危害后果、开展现场急救和伤员转送等应急救援技能和应急反应综合素质，有效降低事件危害，减少事件损失。

本预案培训和演练的指导思想为：“加强基础、突出重点、逐步提高”。

10.1.1 培训

针对本应急救援的基本要求，由公司 HSE 部根据预案实施情况制订相应的培训计划，采取多种形式对应急人员进行应急知识和技能的培训，并组织或者督促各相关部门、车间系统培训厂区操作人员，发生各级突发事故时报警、紧急处置、逃生、个体防护、抢险、急救、紧急疏散等程序的基本要求。培训应做好记录和培训评估。

10.1.1.1 生产区操作人员的培训

培训主要内容：

（1）针对系统（或岗位）可能发生的事故，在紧急情况下如何进行紧急停车、避险、报警的方法；

（2）针对系统（或岗位）可能导致人员伤害类别，现场进行紧急救护方法；

（3）针对系统（或岗位）可能发生的事故，如何采取有效措施控制事故和避免事故扩大化；

（4）针对可能发生的事故应急救援必须使用的防护装备，学会使用方法，事故现场自我防护及监护措施；

（5）针对可能发生的事故学习消防器材和各类设备的使用方法；

（6）掌握车间存在的危险化学品特性、健康危害、危险性、急救方法；

（7）事故发生后的撤离和疏散方法。

培训时间：16 学时。

培训方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

参加人员：企业全体员工。

培训频次：每年一次。

10.1.1.2 应急救援队伍的培训

对企业环境应急救援人员每年至少进行一次应急培训，由公司HSE 部组织或者督促各相关部门、车间进行培训。

培训主要内容：

（1）了解、掌握突发环境事件应急救援预案内容，熟悉启动环境应急救援预案的程序。

（2）熟悉各部门环境应急救援的职责和分工，并能在事故发生时按照预案有条不紊地组织应急救援。

（3）能采用正确的方式方法进行抢险，掌握有效控制事故，避免事故失控和扩大化的方法。

（4）能在事故救援期间有序地组织、协调应急物资的调运。

（5）懂得申请外部救援力量的报警方法，以及发布事故消息，组织周边企业、部门疏散方法等。

（6）能迅速组织人员在事故现场建立警戒和隔离带，以及事故得到有效处理后的现场洗消方法。

（7）掌握突发环境事件得到有效控制后现场污染的洗消方法。

（8）掌握灭火、抢险、堵漏的方法，以及中毒、受伤人员的现场救治方法。

（9）事故现场自我防护及监护措施。

培训时间：16 学时。

培训方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

参加人员：企业应急抢险队全体成员。

培训频次：每年一次。

10.1.1.3 应急指挥人员、监测人员、运输司机等特别培训

应急指挥人员是发生事故时指挥应急抢险的指引者，因此要大力加强技术培训工作。应急指挥人员要熟悉应急预案每一个步骤和自己的职责，切实做到临危不乱，人人出手过得硬，对应急指挥人员培训的主要内容包括：

1、熟悉应急预案的全部内容，各种情况的维修和抢险方案；

2、熟练掌握本单位或部门在应急救援过程中所应用器具、装备的使用及维护，掌握和了解重大危害及事故的控制系统；

3、有关安全生产方面的规章制度、操作规程、安全常识；应急救援过程中的自身安全防护知识，防护器具的正确使用；

4、本企业所辖的罐组、生产车间、管道线路、仓库、阀室、附属设施及周边自然和社会环境的相关信息等。

5、申请外部救援力量的报警方法，以及发布事故消息，通知周边社区、政府部门组织疏散等；事故现场的警戒和隔离，以及事故现场的洗消方法。

6、监督应急救援人员进行定期培训、定期考核，注重培训实效。

10.1.1.4 公众教育

企业将负责对企业邻近地区开展公众教育、培训和发布本企业有关安全生产的基本信息，加强与周边公众的交流，如发生事故，可以更好的疏散、防护污染。针对疏散、个体防护等内容，向周边群众进行宣传，使事故波及到的区域都能对突发环境事故应急救援的基本程序、应该采取的措施等内容有全面了解。

主要宣传内容：

（1）厂内生产中存在的危险化学品的特性、健康危害、防护知识等。

（2）厂内可能发生危险化学品事故的知识、导致哪些危害和污染，在什么条件下，必须对社区和周边人员进行转移疏散；

（3）人员转移、疏散的原则以及转移过程中的注意安全事项；

（4）对因事故而导致的污染和伤害的处理方法。

培训时间：8 学时。

培训方式：口头宣传、应急救援知识讲座等。

参加人员：企业邻近公众、居民。

培训频次：每年一次。

企业对外来人员要进行相关安全知识的教育，并安排陪同人员接待；对化学品运输司机要进行相关化学品的 MSDS 内容告知。对外来施工人员，要就施工点所涉及的化学品相关防护知识进行告知。

10.1.1.5 企业应急联动机制的建设

1、健全应急管理联席会议制度。进一步完善应急管理重点部门之间定期交流、会商和分工协作的联席会议制度；每年召开应急管理联席会议 2 次以上；

2、组织各部门负责人参与本地重要应急演练、应急知识培训活动的观摩或学习；

3、积极参与泰州市泰兴生态环境局组织召开的联席会议、座谈会和开展的重要应急演练、应急知识培训活动；

4、每年年初向泰州市泰兴生态环境局上报年度环境应急管理工作要点。

10.1.2 演练

1、演练准备内容：

事故应急求援预案是一项复杂的系统工程，为了使演练得到预期的效果，应此，要有专人负责演练的设计。

应急救援指挥部要召开专题会议；安排演练时间、布置演练内容、程序，保证演练安全。

要保证每一个参加求援人员都有机会参加演练。

要保证整个演练过程有专人记录，并作为训练评价和训练计划的参考资料。

（2）演练方式、范围与频次：

演练方式：公司采用内部演练与外界演练相结合的方式，先编制演练方案，再进行演练、并作出评价及改进。

演练范围：公司内部为主，并适当根据情况与外界进行联合演练。

演练频次：公司每年至少组织一次综合演练和一次专项演练。

（3）演练组织：以指挥领导小组为基础，指挥部副总指挥（HSE 副总经理、生产副总经理）负责全公司应急求援演练工作的组织。指挥部人员应根据各自的分工、责任做好准备工作。在副总指挥的统一领导下，开展演练的计划、布置工作。组织召开参演人员的预案演练专题会议，公布活动计划。

公司应急演练旨在把指挥机构和救援队伍训练成一支思想好、技术精、作风硬的指挥班子和抢救队伍。一旦发生事故，指挥机构能正确指挥，各救援队伍能根据各自任务及时有效地排除险情、控制并消灭事故、抢救伤员，做好应急救援工作。每年年底根据实际情况编制下年的演练计划。配合政府部门开展的演练服从政府的安排。

10.1.2.1 演练分类及内容

1、演练分类

（1）组织指挥演练：由指挥部的领导和各专业队负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练；

（2）单项演练：由公司各专业小组成员各自开展应急救援任务中单项作业的演练，或者单个专项进行演练，如灭火器的使用；

（3）综合演练：由应急救援指挥部按应急救援预案要求，开展的全面演练。

公司应根据实际情况和工作需要，结合应急预案演练，每年至少组织一次环境事件应急处理的演练，以检验应急预案的可行性和有效性，需要公众参与的应急演练必须报同级人民政府同意。

2、演练内容

（1）装置设备泄漏的应急处置抢险程序；

（2）通信及报警信号的联络；

（3）急救及医疗；

- (4) 消毒及洗消处理；
- (5) 事故现场的环保应急处置工作；
- (6) 染毒空气监测与化验；
- (7) 防护指导，包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；
- (8) 各种标志、设置警戒范围及人员控制；
- (9) 厂内交通控制及管理；
- (10) 泄漏污染区域内人员的疏散撤离及人员清查；
- (11) 向上级报告情况及向友邻单位通报情况；
- (12) 事故的善后工作。

3、演练频次

(1) 公司综合应急预案每年至少演练一次，由总经理和 HSE 部门负责组织；

(2) 公司专项预案每年至少演练两次，演练时可结合综合应急预案一并进行，由总经理和 HSE 部门负责组织；

(3) 各现场处置方案每半年至少演练一次，由各车间负责组织。

10.1.2.2 应急演练方案

1、接警与报告。

(1) 报警（会场模拟）。

现场指挥部接突发环境事故通报，通报人。

(2) 接警（会场模拟）。

现场指挥部接到突发环境事件通报时，值班人员问清事故情况，了解事故发生的时间、地点、原因、现状、类型、特征。并告知现场指挥部领导。

(3) 报告（会场模拟）。

现场指挥部领导接到突发环境事件报警后，将有关情况通知现场抢救组，抢救组立即对接警情况与举报人进行复核。复核后抢救组赶赴现场。

2、进入应急状态（会场模拟）

(1) 总指挥宣布立即启动《突发环境事件应急预案》，并要求立即完成以下任务：

①向应急工作领导小组所有成员通报突发事件的初步调查情况。

②组织救援力量奔赴现场，协助先期到达的调援组开展应急处置工作，控制事件发展。

3、现场开展应急监测并协助应急处置（现场模拟）

(1) 现场指挥部展开工作（现场模拟）。

应急工作领导成员先后到达现场，立即投入环境应急指挥中心的工作。应急指挥中心实时了解各应急小组所在位置或已展开应急工作的情况。

（2）现场抢救展开工作（现场模拟）。

各应急小组到达现场，针对事故现场按照突发环境事件应急程序要求，开展事故调查取证工作：

①警戒疏散组实施现场警戒。在事故现场拉起警戒线，禁止无关人员进入警戒线内。

②工艺处置组实地勘察。重点核实事故对土地、水体、大气环境的危害；对人身的伤害；对设备、物体的损害，以及事故破坏范围、污染物排放情况、污染途径、危害程度、周围环境状况等。

③应急措施。抢险救援组立即关闭废水总排放口，并采取围堵措施，防止污染物进入外环境，减少污染事件影响区域和范围；打开应急阀，启动截流措施、事件排水收集措施减少污染物外排数量和速度，将废水引至应急池。对废气处理设施故障进行排查，采取关闭阀门、切断受损设施内的进料或转出受损设施内的物料，或者紧急抢修堵漏点等措施，避免污染物进一步产生，必要时关停生产设施，确保未达标的废气不对外排放。

④医疗救护组对现场伤员进行救护。

⑤通讯联络组负责与各有关部门联系和沟通，进一步了解污染事故情况。

（3）紧急会商和报告（现场模拟）。

领导小组成员、环境监测组、后勤保障组等相关人员，根据监测结果、污染程度和周边环境情况提出应急处置的对策建议。

（4）协助实施批准后的应急处置对策措施（现场模拟）。

工艺处置组按照指挥中心的要求，积极协助切断污染源、隔离污染区、防止污染扩散；与后勤保障组联系应急物资，采取一切必要措施消除或减轻污染。及时清运污染物。

（5）事故影响跟踪监测（现场模拟）。

根据监测技术方案，环境监测组继续实施事故影响跟踪监测，持续报出监测数据、污染动态。

（6）转入善后工作（现场模拟）

事故应急状态解除后，抢险救援组停止应急，清点人员和设备、器材，并撤离现场，转入善后工作：工艺处置组按规定提取相关物证、作好现场检查笔录并提交调查报告；通讯联络组配合应急监测部门编制应急监测技术报告，必要时会同评估组做好环境安全后评估工作。

（7）应急响应情况报告（会场模拟）

工艺处置组、后勤保障组在应急响应终止后及时将事件的调查处理、应急监测等情况以文字的形式报告中心应急演练领导小组。

情况总结内容一般包括：

①调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

②应急过程的总结及改进建议，包括：应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

应急指挥中心将有关情况汇总后留档备份。

4、演练结束（会场模拟）。

10.1.2.3 应急演练的评价、总结与追踪

每次演练结束后相应应急指挥部的负责人要对预案演练效果进行分析评价，提交演练报告，提出有针对性的内容、要求和措施，以便提高员工的应急处理能力，做到持续改进。可以从以下几方面进行评价：

1、演练方案制定的合理性；

2、应急预案以及应急响应程序内容是否完善，是否与演练结果有冲突之处，是否有需要修订之处；

3、应急预案相关参加人员素质是否能满足应急响应的要求，是否需要进一步培训；

4、应急响应资源能否满足，如通讯器材、报警设施、消防器具等是否需要添置或更新。

10.2 预案评审、备案、发布和更新

10.2.1 预案评审

应急预案编制完成后，应组织人员进行评审。评审分为内部评审和外部评审。内部评审由公司领导组织 HSE 部门和相关应急指挥中心成员人员进行。外部评审是在内部评审完成后，提交给泰州市泰兴生态环境局和送请泰兴市相关专家、企事业单位、周边公众代表评审。

10.2.2 预案备案

本预案在有关部门和人员进行评审并通过后，由企业主要负责人签署发布实施，并按规定报环保部门备案，并告知相关单位。

今后，如修订应急预案应及时向生态环境局和相关单位报告情况，并按照有关应急预案报备程序重新备案。

10.2.3 预案发布

1、预案发布时间：

当公司组织评审并修改完善，经公司有关会议审议，由公司主要负责人签署发布。

2、预案发布报送部门：

预案发布后需报送泰州市泰兴生态环境局及开发区管委会。

10.2.4 预案修订

公司应对预案演练、管理要求的变更、应急事故处理等情况，对相关事故应急预案的适宜性、有效性进行评审，必要时进行更新修订案，并进行评审发布及时备案。更新修订后的应急预案应及时发放到相关人员手中，并组织人员学习培训。

1、修订周期

环境应急预案每三年至少修订一次；有下列情形之一的，企事业单位应当及时进行修订：

（1）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

（2）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

（3）环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

（4）重要应急资源发生重大变化的；

（5）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

（6）其他需要修订的情况。

对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

环境保护主管部门或者企业事业单位，应当于环境应急预案修订后 30 日内将新修订的预案报原预案备案管理部门重新备案；预案备案部门可以根据预案修订的具体情况要求修订预案的环境保护主管部门或者企业事业单位对修订后的预案进行评估。

2、修订条件及内容

收集并分析国内外环境污染事故应急案例，对应急预案进行有效地补充。当全厂重点污染源及一般污染源排放污染物的种类或数量、危险化学品种类和分布出现重大变化，或周围用地、道路状况发生重大变化时，需要对应急预案进行修订。

研究和预测可能发生的污染事故、估测各种情况下应急人员和组织的数量、需要配备的应急措施数量等，并根据研究结果及时对应急预案进行补充和完善，以提高应急预案的有效性和完整性。

当国家及地方相关法律法规、政策、文件，以及区域总体应急计划调整后，应及时对应急预案进行调整修订。

3、及时告知

预案修正后，应进行评审、发布并告知与本预案相关的部门和人员。

